NIPPON PAINT MARINE

Marine Paint Manual

リファレンスNo. 05 - 06

作　成 2023年10月

ニッポン　Eーマリン　A／C

2液型エポキシ樹脂塗料でVOC低減を目指したハイソリッドタイプの耐摩耗型マルチパーパスプライマーです。耐水性・耐海水性・耐電防性に優れ、船底、水線、外舷、デッキ、ホールド等の区画に適用でき、塗装作業工程の合理化が可能です。また、各種上塗塗料の塗装も可能です。

用途	外板，デッキ，ホールド等の区画に適用できるマルチパーパスプライマー
タイプ	エポキシ（耐摩耗型 / 厚膜型 / 2液型）
色	赤錆，グレー，黒
光沢	艶消し
ボリュームソリッド	74 ± 2% (ISO3233:1998)
標準ドライ膜厚	125 ~ 250 μm
ウエット膜厚	169 ~ 338 μm
理論塗付量	0.352 kg/m² 0.236 L/m² (175 μm)

乾燥時間	指　触	3 時間	(5℃)	2 時間	(20℃)	1 時間	(30℃)
	硬　化	47 時間	(5℃)	16 時間	(20℃)	10 時間	(30℃)
	完全硬化	14 日	(5℃)	7 日	(20℃)	5 日	(30℃)
LT硬化剤使用時	指　触	1 時間	(5℃)	40 分	(10℃)	20 分	(20℃)
	硬　化	24 時間	(5℃)	16 時間	(10℃)	10 時間	(20℃)
	完全硬化	10 日	(5℃)	7 日	(10℃)	5 日	(20℃)

塗り重ね可能時間	最　短	47 時間	(5℃)	16 時間	(20℃)	10 時間	(30℃)
（同一塗料：外板，没水部）	最　長	30 日	(5℃)	30 日	(20℃)	14 日	(30℃)
LT硬化剤使用時	最　短	24 時間	(5℃)	16 時間	(10℃)	10 時間	(20℃)
	最　長	30 日	(5℃)	30 日	(10℃)	14 日	(20℃)

塗り重ね可能時間	最　短	47 時間	(5℃)	16 時間	(20℃)	10 時間	(30℃)
（同一塗料：非没水部）	最　長	ー	(5℃)	ー	(20℃)	ー	(30℃)
LT硬化剤使用時	最　短	24 時間	(5℃)	16 時間	(10℃)	10 時間	(20℃)
	最　長	ー	(5℃)	ー	(10℃)	ー	(20℃)

シンナー	ニッペエポキシシンナー、若しくはニッペエポキシシンナーS （希釈率 0 ~ 10%，重量）		
塗装方法	エアレススプレー	チップサイズ	0.48 ~ 0.59 mm（例: グラコ 619, 621, 623）
		ファンアングル	55 ~ 62°
		（T/U用）	30°
		2次圧	150 ~ 200 kg/cm²
	刷毛	小面積のT/Uのみ	

ニッポン Eーマリン A/C
作　成 2023年10月

混合比率（重量）	塗料液 88 / 硬化剤 12
可使時間	5時間 (5°C) 3時間 (20°C) 2時間 (30°C)
LT硬化剤使用時	4時間 (5°C) 3時間 (10°C) 2時間 (20°C)
荷姿	20 kg（塗料液 17.6 kg，硬化剤 2.4 kg） 荷姿は国によって異なる場合があります。
ワールドワイドブランド	NIPPON E-MARINE A/C
引火点	塗料液 27°C，硬化剤 24°C，LT硬化剤 24°C 【中国製造・供給品】　塗料液 30℃，硬化剤28℃ LT塗料液29℃，LT硬化剤28℃
表面処理	ISO-Sa $2^1/_2$（ブラスト処理）またはISO-St 3（パワーツール処理）を実施してください。 ウォータージェッティングについては弊社へ相談ください。
安全	本商品を取り扱う場合は皮膚への付着、目への接触を避けるように、手袋、保護メガネ、マスク、保護クリーム等を使用してください。 塗装中及び乾燥中には充分な換気を実施し、必要に応じてガス濃度検知を実施してください。 商品を使用する前にはSDSの内容を確認の上、ご使用ください。

＜注意事項＞

1) 事前の連絡なしに内容を変更することがあります。
2) 上塗をする場合、著しいチョーキング層、塩分等の付着物は必ず水洗等で除去してください。
3) チップ船のホールドに適用する場合は、1回塗りシステムを基本とします。
4) 塗料は、塗料倉庫に保管ください。