

Marine Paint Manual

リファレンスNo. 05 - 07

作 成 2021年9月

ニッポン E-マリン A/C LT

2液型エポキシ樹脂塗料でVOC低減を目指したハイソリッドタイプの耐摩耗型マルチパーパスプライマーです。ニッポン E-マリンA/Cの冬季用に開発されています。耐水性・耐海水性・耐電防性に優れ、船底、水線、外舷、デッキ、ホールド等の区画に適用でき、塗装作業工程の合理化が可能です。また、各種上塗塗料の塗装も可能です。

用途	外板、デッキ、ホールド等の区画に適用できるマルチパーパスプライマー						
タイプ	エポキシ（耐摩耗型 / 低温型 / 厚膜型 / 2液型）						
色	赤錆、グレー						
光沢	艶消し						
ボリュームソリッド	74 ± 2% (ISO3233:1998)						
標準ドライ膜厚	125 ~ 250 μm						
ウエット膜厚	169 ~ 338 μm						
理論塗付量	0.329 kg/m ² 0.236 L/m ² (175 μm)						
乾燥時間	指 触	1 時間	(5°C)	40 分	(10°C)	20 分	(20°C)
	硬 化	24 時間	(5°C)	16 時間	(10°C)	10 時間	(20°C)
	完全硬化	10 日	(5°C)	7 日	(10°C)	5 日	(20°C)

塗り重ね可能時間	最 短	24 時間	(5°C)	16 時間	(10°C)	10 時間	(20°C)
(同一塗料: 外板、没水部)	最 長	30 日	(5°C)	30 日	(10°C)	14 日	(20°C)

塗り重ね可能時間	最 短	24 時間	(5°C)	16 時間	(10°C)	10 時間	(20°C)
(同一塗料: 非没水部)	最 長	—	(5°C)	—	(10°C)	—	(20°C)

シンナー ニッペエポキシシンナー（希釈率 0 ~ 10%, 重量）

塗装方法	エアレススプレー	チップサイズ	0.48 ~ 0.59 mm (例: グラコ 619, 621, 623)
		ファンアングル	55 ~ 62°
		(T/U用)	30°
		2次圧	150 ~ 200 kg/cm ²
	刷毛 / ローラー	小面積のT/Uのみ	

混合比率(重量) 塗料液 87 / 硬化剤 13

可使時間 4時間 (5°C) 3時間 (10°C) 2時間 (20°C)

荷姿 20 kg (塗料液 17.4 kg, 硬化剤 2.6 kg)

荷姿は国によって異なる場合があります。

ワールドワイドブランド NIPPON E-MARINE A/C LT

引火点 塗料液 23°C, 硬化剤 27°C

【中国製造・供給品】塗料液 29 °C

表面処理

ISO-Sa 2¹/₂ (ブラスト処理) またはISO-St 3 (パワーツール処理) を実施してください。
ウォータージェットングについては弊社へ相談ください。



Marine Paint Manual

ニッポン Eーマリン A/C LT

作 成 2021年9月

安全

本商品を取り扱う場合は皮膚への付着、目への接触を避けるように、手袋、保護メガネ、マスク、保護クリーム等を使用してください。
塗装中及び乾燥中には十分な換気を実施し、必要に応じてガス濃度検知を実施してください。
商品を使用する前にはSDSの内容を確認の上、ご使用ください。

<注意事項>

- 1) 事前の連絡なしに内容を変更することがあります。
- 2) 上塗をする場合、著しいチョーキング層、塩分等の付着物は必ず水洗等で除去してください。
- 3) チップ船のホールドに適用する場合は、1回塗りシステムを基本とします。
- 4) 塗料は、塗料倉庫に保管ください。