

Marine Paint Manual

リファレンスNo. 05 - 06

作 成 2019年8月

ニッポン E-マリン A/C

2液型エポキシ樹脂塗料でVOC低減を目指したハイソリッドタイプの耐摩耗型マルチパーパスプライマーです。耐水性・耐海水性・耐電防性に優れ、船底、水線、外舷、デッキ、ホールド等の区画に適用でき、塗装作業工程の合理化が可能です。また、各種上塗塗料の塗装も可能です。

用途 外板, デッキ, ホールド等の区画に適用できるマルチパーパスプライマー

タイプ エポキシ (耐摩耗型 / 厚膜型 / 2液型)

色 赤錆, グレー

光沢 艶消し

ボリウムソリッド 74 ± 2% (ISO3233:1998)

標準ドライ膜厚 125 ~ 250 μm

ウエット膜厚 169 ~ 338 μm

理論塗付量 0.317 kg/m² 0.236 L/m² (175 μm)

乾燥時間	指 触	3 時間	(5°C)	2 時間	(20°C)	1 時間	(30°C)
	硬 化	47 時間	(5°C)	16 時間	(20°C)	10 時間	(30°C)
	完全硬化	14 日	(5°C)	7 日	(20°C)	5 日	(30°C)

塗り重ね可能時間	最 短	47 時間	(5°C)	16 時間	(20°C)	10 時間	(30°C)
(同一塗料: 外板, 没水部)	最 長	30 日	(5°C)	30 日	(20°C)	14 日	(30°C)

塗り重ね可能時間	最 短	47 時間	(5°C)	16 時間	(20°C)	10 時間	(30°C)
(同一塗料: 非没水部)	最 長	—	(5°C)	—	(20°C)	—	(30°C)

シンナー ニッペエポキシシンナー、若しくはニッペエポキシシンナーS
(希釈率 0 ~ 10%, 重量)

塗装方法 エアレススプレー チップサイズ 0.48 ~ 0.59 mm (例: グラコ 619, 621, 623)
ファンアングル 55 ~ 62°
(T/U用) 30°
2次圧 150 ~ 200 kg/cm²
刷毛 小面積のT/Uのみ

混合比率(重量) 塗料液 87 / 硬化剤 13

可使時間 6時間 (5°C) 4時間 (20°C) 3時間 (30°C)

荷姿 20 kg (塗料液 17.4 kg, 硬化剤 2.6 kg)

荷姿は国によって異なる場合があります。

ワールドワイドブランド NIPPON E-MARINE A/C

引火点 塗料液 24°C, 硬化剤 31°C

【中国製造・供給品】塗料液 30°C

Marine Paint Manual

ニッポン Eーマリン A/C

作 成 2019年8月

表面処理 ISO-Sa 2¹/₂（ブラスト処理）またはISO-St 3（パワーツール処理）を実施してください。
ウォータージェットングについては弊社へ相談ください。

安全 本商品を取り扱う場合は皮膚への付着、目への接触を避けるように、手袋、保護メガネ、マスク、保護クリーム等を使用してください。
塗装中及び乾燥中には充分な換気を実施し、必要に応じてガス濃度検知を実施してください。
商品を使用する前にはSDSの内容を確認の上、ご使用ください。

<注意事項>

- 1) 事前の連絡なしに内容を変更することがあります。
- 2) 上塗をする場合、著しいチョーキング層、塩分等の付着物は必ず水洗等で除去してください。
- 3) チップ船のホールドに適用する場合は、1回塗りシステムを基本とします。
- 4) 塗料は、塗料倉庫に保管ください。