

Marine Paint Manual

リファレンスNo. 15 - 12

作成 2019年12月

ファースター XII

独自の親水・疎水ナドメイン構造により、防汚剤に由来する防汚イオンを緻密にかつ、均一に溶出させ、塗膜の安定かつ一定の研磨を可能にします。組み込まれたシリルアクリレートコポリマーは、長期の防汚効果と低摩擦効果をもたらし、新鮮で活性な塗膜表面を常に海水に露出させ、いかなる条件でも優れた防汚性能を発揮します。

特許技術であるウォータトラッピング機能により、さらに高度な低摩擦効果を発揮します。

用途	特定海域外航船						
タイプ	特殊親水性シリルアクリルコポリマー／ナドメイン構造体 (錫フリー / 超低摩擦 / 加水分解 / 超低燃費 / CO ₂ 排出低減 / ハイソリッド)						
色	レッドブラウン, ダークブラウン						
光沢	半艶						
ボリュームソリッド	59 ± 2% (ISO3233:1998)						
標準ドライ膜厚	80 ~ 150 μm						
ウエット膜厚	136 ~ 254 μm						
理論塗付量	0.320 kg/m ² 0.170 L/m ² (100 μm)						
乾燥時間	指 触	1 時間	(5°C)	40 分	(20°C)	30 分	(30°C)
	硬 化	3 時間	(5°C)	1 時間	(20°C)	40 分	(30°C)
塗り重ね可能時間	最 短	6 時間	(5°C)	4 時間	(20°C)	3 時間	(30°C)
(同一塗料)	最 長	—	(5°C)	—	(20°C)	—	(30°C)
没水までの乾燥時間	最 短	18 時間	(5°C)	12 時間	(20°C)	10 時間	(30°C)
(100 μm)	※注意事項(4)をご参照ください。						
シンナー	エコフレックスシンナー (希釈率 0 ~ 5%, 重量)						
塗装方法	エアレススプレー	チップサイズ	0.64 ~ 0.74 mm (チップNo. グラコ 525-529, 625-629)				
		ファンアングル	45 ~ 54°				
		2次圧	150 kg/cm ² 以上				
	刷毛 / ローラー	小面積のT/Uのみ					
荷姿	20 kg						
	荷姿は国によって異なる場合があります。						
ワールドワイドブランド	FASTAR XII						
引火点	24 °C						
表面処理	塗装面の汚れは充分に取り除いてください。 高圧清水洗浄又は通常の清水洗浄を行い、油分、塩分、その他の異物は全て取り除いてください。						
安全	本商品を取り扱う場合は、必ず皮膚への付着、目への接触を避けるように、手袋、保護メガネ、マスク、保護クリーム等を使用してください。 塗装中及び乾燥中には十分な換気を実施し、必要に応じてガス濃度検知を実施してください。 商品を使用する前にはSDSの内容を確認の上、ご使用ください。						

Marine Paint Manual

ファースター XII

作 成 2019年12月

<注意事項>

- 1) 事前の連絡なしに内容を変更することがあります。
- 2) 塗装前、後に塗装機器・ホース・スプレーガンをエコフレックスシンナーで洗浄してください。
- 3) 他の塗料及び薬剤等を混合された場合、当社は錫フリー宣言書を発行しかねます。
- 4) 没水までの乾燥時間は気象条件、塗装膜厚、塗り回数により変動します。一般的に合計膜厚が厚いほど、より長い乾燥時間を必要とします、施工上、確保すべき乾燥時間については当社にご確認ください。
- 5) 塗料は、塗料倉庫に保管ください。