

Marine Paint Manual

リファレンスNo. 15 - 10

作 成 2019年12月

ファースター II

独自の親水・疎水ナノドメイン構造により、防汚剤に由来する防汚イオンを緻密にかつ、均一に溶出させ、塗膜の安定かつ一定の自己研磨を可能にします。組み込まれたシリルアクリレートコポリマーは、長期の防汚効果と低摩擦効果をもたらし、新鮮で活性な塗膜表面を常に海水に露出させ、いかなる条件でも優れた防汚性能を発揮します。

用途	特定海域外航船							
タイプ	特殊親水性シリルアクリルコポリマー／ナノドメイン構造体 (錫フリー / 低摩擦 / 加水分解 / ハイソリッド)							
色	レッドブラウン, ダークブラウン							
光沢	半艶							
ボリュームソリッド	59 ± 2% (ISO3233:1998)							
標準ドライ膜厚	80 ~ 150 μm							
ウエット膜厚	136 ~ 254 μm							
理論塗付量	0.318 kg/m ² 0.170 L/m ² (100 μm)							
乾燥時間	指 触	1 時間	(5℃)	40 分	(20℃)	30 分	(30℃)	
	硬 化	3 時間	(5℃)	1 時間	(20℃)	40 分	(30℃)	
塗り重ね可能時間	最 短	6 時間	(5℃)	4 時間	(20℃)	3 時間	(30℃)	
(同一塗料)	最 長	—	(5℃)	—	(20℃)	—	(30℃)	
没水までの乾燥時間	最 短	18 時間	(5℃)	12 時間	(20℃)	10 時間	(30℃)	
(100 μm)	※注意事項(4)をご参照ください。							
シンナー	エコフレックスシンナー (希釈率 0 ~ 5%, 重量)							
塗装方法	エアレススプレー	チップサイズ	0.64 ~ 0.74 mm (チップNo. グラコ 525-529, 625-629)					
		ファンアングル	45 ~ 54°					
		2次圧	150 kg/cm ² 以上					
	刷毛 / ローラー	小面積のT/Uのみ						
荷姿	20 kg							
	荷姿は国によって異なる場合があります。							
ワールドワイドブランド	FASTAR II							
引火点	24 °C							
表面処理	塗装面の汚れは充分に取り除いてください。 高圧清水洗浄又は通常の清水洗浄を行い、油分、塩分、その他の異物は全て取り除いてください。							
安全	本商品を取り扱う場合は、必ず皮膚への付着、目への接触を避けるように、手袋、保護メガネ、マスク、保護クリーム等を使用してください。 塗装中及び乾燥中には充分な換気を実施し、必要に応じてガス濃度検知を実施してください。 商品を使用する前にはSDSの内容を確認の上、ご使用ください。							

Marine Paint Manual

ファースター II

作 成 2019年12月

<注意事項>

- 1) 事前の連絡なしに内容を変更することがあります。
- 2) 塗装前、後に塗装機器・ホース・スプレーガンをエコフレックスシンナーで洗浄してください。
- 3) 他の塗料及び薬剤等を混合された場合、当社は錫フリー宣言書を発行しかねます。
- 4) 没水までの乾燥時間は気象条件、塗装膜厚、塗り回数により変動します。一般的に合計膜厚が厚いほど、より長い乾燥時間を必要とします、施工上、確保すべき乾燥時間については当社にご確認ください。
- 5) 塗料は、塗料倉庫に保管ください。