

发布日期: 2023年8月(ES)

FASTAR I

FASTAR以其独特的亲水/疏水纳米结构控制生物杀虫剂离子的精准持续均匀释放,从而达到稳定精准的抛光效果。丙烯酸硅烷聚合物树脂能够实现防污低摩擦长期有效。

本产品能始终保持新鲜活性的涂层表面暴露于海水,无论何种航行条件都能保证优异的防污性能

适合用途

远洋航行船只

类型

纳米结构 / 特殊的丙烯酸硅烷聚合物 (低摩擦 / 高固含量 / 水解型 / 不含锡)

颜色

红棕色、深棕色

光泽度

半光

体积固体含量

59 ± 2% (ISO3233:1998)

干膜厚度

80 ~ 150 μm

湿膜厚度

136 ~ 254 μm

理论涂布率

5.90 m²/L (100 μm)

干燥时间

表干

1 小时 (5°C) 40 分钟 (20°C) 30 分钟 (30°C)

硬干

3 小时 (5°C) 1 小时 (20°C) 40 分钟 (30°C)

复涂间隔 (自复涂)

最短

6 小时 (5°C) 4 小时 (20°C) 3 小时 (30°C)

最长

--- (5°C) --- (20°C) --- (30°C)

浸水前间隔 (100μm)

最短

18 小时 (5°C) 12 小时 (20°C) 10 小时 (30°C)

*参考注意事项4.

稀释剂

NIPPON MARINE THINNER 300
(0 ~ 5%, 体积比)

施工方法

无气喷涂

枪嘴大小	0.64 ~ 0.74 mm
喷涂扇角	45° ~ 54°
出口压力	150公斤/平方厘米以上

刷涂 / 滚涂

仅用于小面积修补

包装

单组分

包装可能因产地不同而变化

全球品牌

FASTAR I

闪点

24°C

表面处理

所有待涂装表面须保持清洁、干燥及无污染杂质无剥落或其它缺陷。

高压淡水冲洗，去除所有的油脂、可溶性盐、锈蚀或外来杂质

安全

采取预防措施避免皮肤和眼睛接触（即手套、护目镜、面罩、隔离霜等）

在应用和干燥期间必须提供适当的通风和保护措施，以将溶剂蒸气浓度保持在安全范围内。

使用前，请获取、查阅并遵守本产品的安全数据表中有关健康和安全的健康信息。

注意事项：

1. 本产品说明书中的内容可能随着我们经验的增加和产品的后续研发而随时更改。
2. 喷涂作业之前和之后，用THINNER 300来清洗喷涂设备、管路和喷枪。
3. 本产品如果和其它防污漆、任何其它化学品混用，将无法获得“防污漆的无锡声明”。
4. 浸水前间隔时间受环境条件、通风、漆膜厚度和涂装度数的影响，实际数据请咨询现场技术服务
5. 本产品应贮存于油漆仓库。