

ネオガード スパイク

高硬度耐摩耗型 ノンスリップ塗料



日本ペイントマリン株式会社

高硬度耐摩耗型 ノンスリップ塗料

ネオガード スパイク

Neoguard Spike



航海中の積荷の安全確保、荷役作業中の安全確保を考慮し設計された、厚膜二液型耐摩耗型エポキシベースのノンスリップ塗料です。

優れた耐水性、耐海水性、耐薬品性、耐暴露性を有しています。

アルミナを組み合わせることで長期に優れた滑止効果を発揮します。

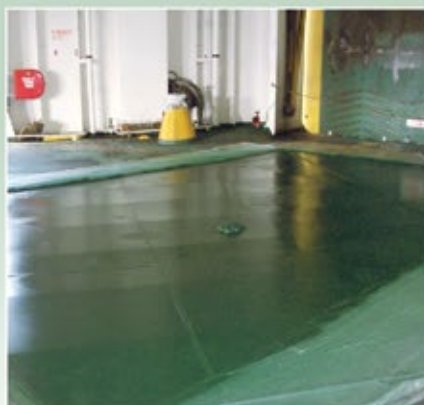
暴露甲板、安全通路、車両甲板、ランプウェイ、ヘリコプターデッキ等の高度な滑り止め効果が要求される区画に最適です。

高硬度酸化アルミニウム (アルミナ)



- 高度な滑り止め効果
- 滑り止め効果の持続

良好な作業性



- リシンガンによる大面積の施工が可能
- コテ、ローラーによる施工が可能

耐摩耗型エポキシ



- 優れた耐衝撃性、耐摩耗性、防食性
- 優れた耐油性、耐薬品性、耐水性

ネオガード スパイクL (粗目)

442 Green



060 Gray



505 Green



ネオガード スパイクS (細目)

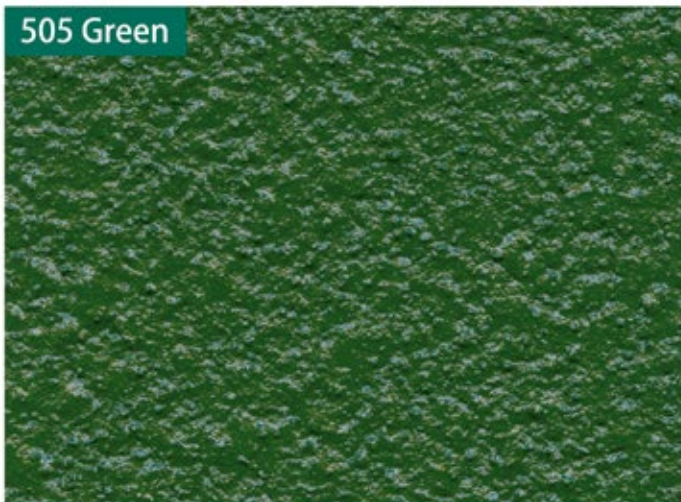
442 Green



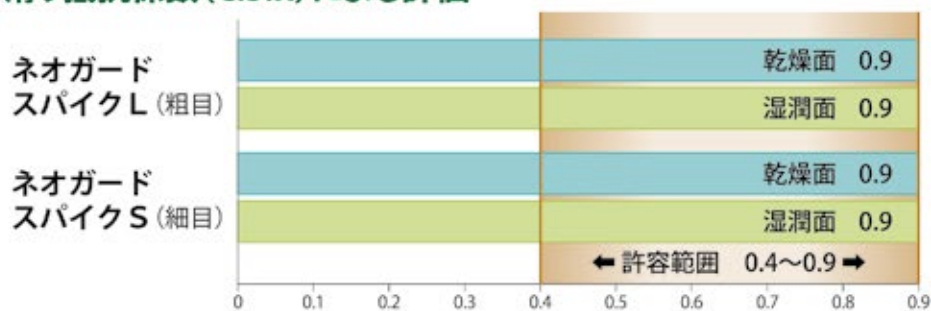
060 Gray



505 Green



滑り抵抗係数(C.S.R)による評価



試験方法：JIS A 1454:2010 高分子張り床材試験方法

6 試験方法による

許容範囲：日本建築学会の推奨値



製品情報

ネオガード スパイクL (粗目)		ネオガード スパイクS (細目)
用 途	車両甲板、ランブウェイ、ヘリコプターデッキ等	デッキ、安全通路、エンジンルーム、階段
色 相	グリーン、グレー	
ポリウムソリッド	78±2%	
標準膜厚	DFT 600μm (WFT 769μm)	
下 塗 塗 料	ニッポンE-マリン A/C (新造時)、ネオガード 100 (修繕時)	
塗 装 機 器	リシンガンスプレー装置、ループローラー、コテ	

新造船標準塗装仕様

工 程	塗 料	膜厚 (μm)		塗重ね可能時間 (20℃)	
		スプレー 使用時	ローラー/コテ 使用時	最短	最長
一次表面処理	ブラスト処理 ISO-Sa 2 1/2				
ショップライマー	ニッペ セラモ	15		-	-
二次表面処理	発 錆 部：ブラスト処理 ISO-Sa 2 1/2、またはパワーツール処理 ISO-St 3 S/P損傷部：ブラスト処理 ISO-Sa 2 1/2、またはパワーツール処理 ISO-St 3 健 全 部：スワイプブラスト、またはパワーツール処理 ISO-St 2				
プライマー	ニッポンE-マリン A/C	200	100	16 時間	-
上 塗	ネオガードスパイク	600	600	10 時間	-
合計膜厚		800	700		

修繕船標準塗装仕様

工 程	塗 料	膜厚 (μm)		塗重ね可能時間 (20℃)	
		スプレー 使用時	ローラー/コテ 使用時	最短	最長
表面処理	部分補修：発錆部ブラスト処理 ISO-Sa 2 またはパワーツール処理 ISO-St 2 全面補修：旧塗膜除去、ブラスト処理 ISO-Sa 2 またはパワーツール処理 ISO-St 3				
プライマー	ネオガード 100	200	100	12 時間	-
上 塗	ネオガードスパイク	600	600	10 時間	-
合計膜厚		800	700		

滑止効果と乾燥性

ネオガード スパイクL (粗目)		ネオガード スパイクS (細目)
踏込可能時間	5℃ 24 時間	24 時間
	20℃ 12 時間	12 時間
車両積載可能時間	5℃ 7 日	7 日
	20℃ 3 日	3 日

日本ペイントマリンは、1880年代から船舶用塗料の開発におけるパイオニアとして広く評価されています。

日本ペイントマリンは、環境標準ISO14001の認証を取得しており、国連の持続可能な開発目標に則した塗料の製造・供給に取り組んでいます。

e: contact@nipponpaintmarine.com
w: www.nipponpaint-marine.com

Globally known as  **NIPPON PAINT MARINE**

©Copyright 2022 NIPPON PAINT MARINE COATINGS CO.,LTD. All rights reserved.

KB1022

