

ペラプライマー

【製品概要】

プロペラ専用のエポキシ2液型のプライマーです。

【製品の特徴】

プロペラ防汚塗料MARIART Xの専用プライマーです。プロペラ(亜鉛メッキ・アルミ・ステンレス)との付着性、耐水性に優れています。

【製品の概略】

| | |
|--------|---|
| 色 | ホワイト |
| 光沢 | 艶なし |
| 荷姿 | 500g (塗料液 450g, 硬化剤 50g) 250g (塗料液 225g, 硬化剤 25g) (本商品はセット品の一部であり、単品販売は行っておりません) |
| 希釈シンナー | ペラプライマー用シンナー (希釈率 0 ~ 10%, 重量) |
| 上塗塗料 | マリアート X |

【製品の特数値】

| | |
|----------|--|
| ポリウムソリッド | 52 ± 2% (ISO3233:1998) |
| 標準ドライ膜厚 | 20 ~ 40 μm |
| ウェット膜厚 | 38 ~ 77 μm |
| 理論塗付量 | 0.077 kg/m ² 0.058 L/m ² (30 μm) |
| 標準塗付量 | 6.5 m ² /kg 3.2 m ² /500g 1.6 m ² /250g (30 μm) |

塗装方法 刷毛 / ローラー

| | | | |
|------|-----|------|--|
| 下地処理 | 新艇 | 素地調整 | 下記の付着阻害物を除去し、塗装面の清浄性を保ってください。 油、グリース： 中性洗剤と清水で洗浄し、塗装面を十分に乾燥させてください。 塩分： 清水で洗浄し、塗装面を十分に乾燥させてください。 離型剤： シンナー拭きにて完全に除去してください。 塵・埃： エアブローや清水洗浄で除去してください。 |
| | | 表面処理 | アルミ/合金 直接被塗面を塗装してください。 鉄面 ディスクサンダー等のパワーツールで除錆してください。 |
| | 塗替え | 素地調整 | 下記の付着阻害物を除去し、塗装面の清浄性を保ってください。 油、グリース： 中性洗剤と清水で洗浄し、塗装面を十分に乾燥させてください。 塩分： 清水で洗浄し、塗装面を十分に乾燥させてください。 塵・埃： エアブローや清水洗浄で除去してください。 |
| | | 表面処理 | アルミ/合金 塗装面を80 ~ 100番のサンドペーパー処理してください。 鉄面 塗装面を80 ~ 100番のサンドペーパー処理してください。 船底部の場合、周辺のA/F塗膜へのオーバーラップを極力避けてください。 |

| 乾燥時間 | 温度 | 指 触 | 硬化 | 完全硬化 | 塗り重ね時間 (同一塗料) | | 塗り重ね時間 (マリアートX) | | 可使時間 |
|------|----|-----|-----|------|------------------|----|--------------------|------|------|
| | | | | | 最短 | 最長 | 最短 | 最長 | |
| | 5 | 30分 | 8時間 | 14日 | 8時間 | - | 8時間 | 48時間 | 18時間 |
| | 20 | 10分 | 4時間 | 7日 | 4時間 | - | 4時間 | 24時間 | 8時間 |
| | 30 | 5分 | 3時間 | 5日 | 3時間 | - | 3時間 | 18時間 | 5時間 |

塗装条件

- ・ 相対湿度 : RH85%以下
- ・ 被塗面温度 : 5 ~ 50 (露点よりも少なくとも3 以上差がある事を確認してください)
- ・ 外気温 : 5 ~ 50

安全

本商品を取り扱う場合は、必ず皮膚への付着、目への接触を避けるように、手袋、保護メガネ、マスク、保護クリーム等を使用してください。
塗装中及び乾燥中には十分な換気を実施してください。
商品を使用する前にはMSDSの内容を確認の上、ご使用ください。

危険物表示 / 有機溶剤区分

塗料液: 第2石油類合成樹脂エナメル塗料 / 第2種等
硬化剤: 第2石油類合成樹脂クリヤー塗料 / 第2種等

引火点

塗料液 23 硬化剤 23

< 注意事項 >

- 1) エポキシ樹脂塗料は5 以下の低温条件下では硬化が遅延します。5 以上で塗装してください。
- 2) 塗り重ね可能時間(最長)を過ぎた場合は、塗装前に150 ~ 200番のサンドペーパーで目粗しをしてください。