

MARIART F 100 マリアート F 100

【製品概要】

特殊アクリル樹脂の1液上塗塗料です。

【製品の特徴】

1液性なので取り扱いやすく、作業性・耐候性に優れています。
光沢のある豊富な色彩のバリエーションを揃えています。

【製品の概略】

色	白(常備色)・カスタムカラー
光沢	艶あり
荷姿	1 kg
希釈シンナー	MARIART AFシンナー (希釈率 0 ~ 5%, 重量)
適正下塗塗料	MARIART P 100, MARIART P 200

【製品の特数値】

ポリウムソリッド	48 ± 2% (ISO3233:1998)
標準ドライ膜厚	30 ~ 40 μm
ウエット膜厚	63 ~ 83 μm
理論塗付量	0.089 kg/m ² 0.073 L/m ² (35 μm)
標準塗付量	7.5 m ² /kg (35 μm)

塗装方法

刷毛 / ローラー	
エアスプレー	
エアレススプレー	チップサイズ (チップNo. グラコ 517, 519, 521) (チップNo. 旭サナック 16C13, 16C15, 20C15) 2次圧 120 ~ 150 kg/cm ²

下地処理

新艇	下記の付着阻害物を除去し、塗装面の清浄性を保ってください。	
	油、グリース	: 中性洗剤と清水で洗浄し、塗装面を十分に乾燥させてください。
	塩分	: 清水で洗浄し、塗装面を十分に乾燥させてください。
	離型剤	: シンナー拭きにて完全に除去してください。
表面処理	塵・埃	: エアブローや清水洗浄で除去してください。
	FRP	塗装面を80~100番のサンドペーパー処理してください。
	アルミ/合金	非鉄金属面用の下塗りとしてニッポン E-マリン プライマー ガルバを塗装し、その後MARIART P 200を塗装してください。
	鉄面	ディスクサンダー等のパワーツールで除錆してください。 その後MARIART P 200を塗装してください。

塗替え

油、グリース： 中性洗剤と清水で洗浄し、塗装面を十分に乾燥させてください。
塩分： 清水で洗浄し、塗装面を十分に乾燥させてください。
塵・埃： エアブローや清水洗浄で除去してください。

表面処理

FRP／木 塗装面を80～100番のサンドペーパー処理してください。

アルミ／合金 塗装面を80～100番のサンドペーパー処理してください。
広範囲の素地露出箇所には非鉄金属面用の下塗りとして ニッポン E-マリン プライマー ガルバを塗装し、その後MARIART P 200を塗装してください。

鉄面 塗装面を80～100番のサンドペーパー処理してください。

**塗り重ね時間
(同一塗料)**

乾燥時間

温度	指 触	硬化	最短	最長
5℃	40分	2時間	6時間	—
20℃	20分	1時間	3時間	—
30℃	15分	30分	2時間	—

安全

本商品を取り扱う場合は、必ず皮膚への付着、目への接触を避けるように、手袋、保護メガネ、マスク、保護クリーム等を使用してください。
塗装中及び乾燥中には十分な換気を実施し、必要に応じてガス濃度検知を実施してください。
商品を使用する前にはSDSの内容を確認の上、ご使用ください。

**危険物表示／有機溶剤区分
引火点**

第2石油類合成樹脂エナメル塗料／第3種等
24℃

<注意事項>

1) 0℃～35℃の間で塗装してください。