

## MARIART P 200 マリアート P 200

### 【製品概要】

FRP、鉄面への二液型エポキシ樹脂プライマーです。

### 【製品の特徴】

新艇、塗替えの両方に使用できます。

強靱な塗膜を形成し高い防錆性能を発揮します。

FRP艇の新艇時に3～4回塗り重ね、FRPの船体を水分から遮断することでオズモシスの発生を防止します。

### 【製品の概略】

色	グレー
光沢	艶なし
荷姿	4 kg セット (塗料液:3.44kg 硬化剤:0.56kg)
希釈シンナー	MARIART Eシンナー
下塗塗料	—
上塗塗料	MARIART F 100, MARIART F 200, 各種船底防汚塗料

### 【製品の特数値】

ボリュームソリッド	63 ± 2% (ISO3233:1998)
標準ドライ膜厚	50 ~ 125 μm
ウエット膜厚	79 ~ 198 μm
理論塗付量	0.099 kg/m <sup>2</sup> 0.079 L/m <sup>2</sup> (50 μm)
標準塗付量	5.1 m <sup>2</sup> /kg 20 m <sup>2</sup> /4kg (50 μm)

### 塗装方法

刷毛 / ローラー	
エアレススプレー	チップサイズ (チップNo. グラコ 719, 821, 924 ) (チップNo. 旭サナック 20C13, 30C15 ) 2次圧 120 ~ 150 kg/cm <sup>2</sup>

### 表面処理

#### 新艇

下記の付着阻害物を除去し、塗装面の清浄性を保ってください。  
 油、グリース： 中性洗剤と清水で洗浄し、塗装面を十分に乾燥させてください。  
 塩分： 清水で洗浄し、塗装面を十分に乾燥させてください。  
 離型剤： シンナー拭きにて完全に除去してください。  
 塵・埃： エアブローや清水洗浄で除去してください。

FRP 塗装面を80～100番のサンドペーパー処理してください。

アルミ/合金 非鉄金属面用の下塗りとしてニッポン E-マリン プライマー ガルバを塗装し、その後MARIART P 200を塗装してください。

鉄面 発錆部をディスクサンダー等のパワーツールで除錆してください。

塗替え	<p>下記の付着阻害物を除去し、塗装面の清浄性を保ってください。</p> <p>油、グリース： 中性洗剤と清水で洗浄し、塗装面を十分に乾燥させてください。</p> <p>塩分： 清水で洗浄し、塗装面を十分に乾燥させてください。</p> <p>塵・埃： エアブローや清水洗浄で除去してください。</p>
FRP/木	<p>塗装面を80～100番のサンドペーパー処理してください。</p> <p>船底部の場合、周辺のA/F塗膜へのオーバーラップを極力避けてください。</p>
アルミ/合金	<p>塗装面を80～100番のサンドペーパー処理してください。</p> <p>広範囲の素地露出箇所には非鉄金属面用の下塗りとして ニッポン E-マリン プライマー ガルバを塗装し、その後MARIART P 200を塗装してください。</p>
鉄面	<p>塗装面を80～100番のサンドペーパー処理してください。</p> <p>船底部の場合、周辺のA/F塗膜へのオーバーラップを極力避けてください。</p>

乾燥時間	温度	指 触	硬化	完全硬化	塗り重ね時間 (同一塗料)		塗り重ね時間 (船底塗料/上塗塗料)		可使時間
					最短	最長	最短	最長	
	5°C	1時間	18時間	7日	18時間	-	18時間	7日	5時間
	20°C	40分	12時間	5日	12時間	-	12時間	5日	4時間
	30°C	20分	6時間	3日	6時間	-	6時間	3日	3時間

塗装条件

- ・ 相対湿度 : RH85%以下
- ・ 被塗面温度 : 5～50°C (露点よりも少なくとも3°C以上差がある事を確認してください)
- ・ 外気温 : 5～40°C

安全

本商品を取り扱う場合は、必ず皮膚への付着、目への接触を避けるように、手袋、保護メガネ、マスク、保護クリーム等を使用してください。  
塗装中及び乾燥中には十分な換気を実施してください。  
商品を使用する前にはSDSの内容を確認の上、ご使用ください。

危険物表示/有機溶剤区分

塗料液: 第1石油類合成樹脂エナメル塗料/第2種等  
硬化剤: 第1石油類合成樹脂クリヤー塗料/第2種等

引火点

塗料液 14°C, 硬化剤 6°C

<注意事項>

- 1) エポキシ樹脂塗料は5°C以下の低温条件下では硬化が遅延します。5°C以上で塗装してください。
- 2) 塗り重ね可能時間(最長)を過ぎた場合は、塗装前に80～100番のサンドペーパーで目粗しをしてください。