

MARIART X NEO マリアート X ネオ

【製品概要】

合金スタンドライブレグ・スターンギア・トリムタブ・アウトドライブ・プロペラ等に特別設計された防汚塗料です。

【製品の特徴】

完全乾燥した塗膜表面をサンドペーパーで研磨すると、更に滑らかな表面になります。
エアゾールタイプの「マリアート X エアゾール」との併用が可能です。

【製品の概略】

色	黒, 白, グレー
光沢	半艶
荷姿	500 g
希釈シンナー	MARIART AFシンナー (希釈率 0 ~ 5%, 重量)

【製品の特数値】

ボリュームソリッド	46 ± 2% (ISO3233:1998)
標準ドライ膜厚	50 ~ 100 μm
ウエット膜厚	109 ~ 217 μm
理論塗付量	0.138kg/m ² 0.109 L/m ² (50 μm)
標準塗付量	4.8 m ² /kg 2.4 m ² /500g (50μm)

塗装方法 刷毛 / ローラー

下地処理	新艇	素地調整	下記の付着阻害物を除去し、塗装面の清浄性を保ってください。 油、グリース： 中性洗剤と清水で洗浄し、塗装面を十分に乾燥させてください。 塩分： 清水で洗浄し、塗装面を十分に乾燥させてください。 離型剤： シンナー拭きにて完全に除去してください。 塵・埃： エアブローや清水洗浄で除去してください。
		塗装前処理	アルミ／合金 下塗りとしてマリアートP-200を塗装してください。
	塗替え	素地調整	下記の付着阻害物を除去し、塗装面の清浄性を保ってください。 付着生物： スクレーパーで除去後、清水洗浄を実施し、塗装面を十分に乾燥させてください。 油、グリース： 中性洗剤と清水で洗浄し、塗装面を十分に乾燥させてください。 塩分： 清水で洗浄し、塗装面を十分に乾燥させてください。 塵・埃： エアブローや清水洗浄で除去してください。
		塗装前処理	アルミ／合金 塗装面を80~100番のサンドペーパー処理してください。 広範囲の素地露出箇所には下塗りとしてマリアートP-200を塗装してください。

乾燥時間	温度	指 触	硬化	塗り重ね時間 (同一塗料)		没水迄の時間	
				最短	最長	最短	最長
	5℃	1時間	3時間	6時間	—	12時間	3ヶ月
	20℃	30分	1時間	4時間	—	6時間	2ヶ月
	30℃	20分	40分	3時間	—	5時間	1ヶ月

安全

本商品を取り扱う場合は、必ず皮膚への付着、目への接触を避けるように、手袋、保護メガネ、マスク、保護クリーム等を使用してください。
塗装中及び乾燥中には十分な換気を実施してください。
商品を使用する前にはSDSの内容を確認の上、ご使用ください。

危険物表示／有機溶剤区分
引火点

第2石油類合成樹脂エナメル塗料／第2種等
23℃