

MARIART AF マリアート エイエフ

【製品概要】

係留期間の長いプレジャーボート・ヨット専用の船底防汚塗料です。

【製品の特徴】

亜酸化銅を主防汚剤とする錫フリー自己消耗型船底防汚塗料です。
自己消耗を継続する抑制型溶解コポリマー技術が採用されています。

【製品の概略】

色	黒, 白, 赤, 青
光沢	半艶
荷姿	4 kg, 2 kg
希釈シンナー	MARIART AFシンナー (希釈率 0 ~ 5%, 重量)
適正下塗塗料	MARIART P 100, MARIART P 200

【製品の特数値】

ボリュームソリッド	45 ± 2% (ISO3233:1998)
標準ドライ膜厚	40 ~ 50 μm
ウェット膜厚	89 ~ 111 μm
理論塗付量	0.188 kg/m ² 0.111 L/m ² (50 μm)
標準塗付量	3.4 m ³ /kg 13.6 m ³ /4kg (50 μm)

塗装方法

刷毛 / ローラー	
エアスプレー	
エアレススプレー	チップサイズ (チップNo. グラコ 619, 621) (チップNo. 旭サナック 18C13, 20C13) 2次圧 150 kg/cm ² 以上

下地処理

新艇

素地調整

下記の付着阻害物を除去し、塗装面の清浄性を保ってください。
油、グリース : 中性洗剤と清水で洗浄し、塗装面を十分に乾燥させてください。
塩分 : 清水で洗浄し、塗装面を十分に乾燥させてください。
離型剤 : シンナー拭きにて完全に除去してください。
塵・埃 : エアブローや清水洗浄で除去してください。

塗装前処理

FRP

塗装面を80~100番のサンドペーパー処理してください。
もしくは下塗りとしてMARIART P 100またはP 200を塗装してください。

アルミ/
合金

適用不可

鉄面

ディスクサンダー等のパワーツールで除錆し、下塗りとしてMARIART P 100 またはP 200 を塗装してください。

塗替え	素地調整	下記の付着阻害物を除去し、塗装面の清浄性を保ってください。 付着生物 : スクレーパーで除去後、清水洗浄を実施し、塗装面を十分に乾燥させてください。 油、グリース : 中性洗剤と清水で洗浄し、塗装面を十分に乾燥させてください。 塩分 : 清水で洗浄し、塗装面を十分に乾燥させてください。 塵・埃 : エアブローや清水洗浄で除去してください。
	塗装前処理	FRP/木 : 塗装面を80~100番のサンドペーパー処理してください。 広範囲の素地露出箇所には下塗りとしてMARIART P 100またはP 200を塗装してください。 アルミ/合金 : 適用不可 鉄面 : 塗装面を80~100番のサンドペーパー処理してください。 発錆部をディスクサンダー等のパワーツールで処理し、下塗りとしてMARIART P 100またはP 200を塗装してください。

乾燥時間	温度	指触	硬化	塗り重ね時間 (同一塗料)		没水迄の時間	
				最短	最長	最短	最長
	5℃	1時間	3時間	16時間	—	18時間	3ヶ月
	20℃	30分	1時間	6時間	—	12時間	2ヶ月
	30℃	20分	40分	4時間	—	10時間	1ヶ月

安全 本商品を取り扱う場合は、必ず皮膚への付着、目への接触を避けるように、手袋、保護メガネ、マスク、保護クリーム等を使用してください。
塗装中及び乾燥中には十分な換気を実施してください。
商品を使用する前にはSDSの内容を確認の上、ご使用ください。

危険物表示/有機溶剤区分 第2石油類合成樹脂エナメル塗料/第2種等
引火点 23℃

<注意事項>

- 1) 本商品の「白色」は缶の開封時、及び塗装時には「グレー」色をしています。塗装後、海水に没水すると徐々に白色に変化します。
- 2) アルミ・合金への塗装は適用不可です。