

ペラプライマー NEO

プロペラ用素材（銅合金・アルミ・ステンレス）との付着性、耐水性に優れており、上塗りの防汚塗料との密着にも優れた2液型エポキシ樹脂系プライマーです。

用途	非鉄金属及び鉄面の下塗塗料						
タイプ	ピュアエポキシ(2液型)						
色	ホワイト						
光沢	艶なし						
荷姿	1,778 g セット (塗料液 1.6 kg, 硬化剤 178 g) 334 g セット (塗料液 300g, 硬化剤 34g) どちらもキットのみ						
混合比率(重量)	塗料液 90 / 硬化剤 10						
ボリュームソリッド	52 ± 2% (ISO3233:1998)						
標準ドライ膜厚	80 μm x 2 回塗り						
ウエット膜厚	154 μm						
理論塗付量	0.21 kg/m ² 0.154 L/m ² (80 μm)						
標準塗付量	1.8 m ² /kg, 3.2 m ² /1,778 g, 0.6 m ² /334 g (80 μm x 2)						
乾燥時間	指 触	40 分	(5°C)	20 分	(20°C)	10 分	(30°C)
	硬 化	3 時間	(5°C)	2 時間	(20°C)	1 時間	(30°C)
	完全硬化	14 日	(5°C)	7 日	(20°C)	5 日	(30°C)
可使時間		18 時間	(5°C)	8 時間	(20°C)	5 時間	(30°C)
塗り重ね可能時間							
(同一塗料)	最 短	3 時間	(5°C)	2 時間	(20°C)	1 時間	(30°C)
	最 長	—	(5°C)	—	(20°C)	—	(30°C)
(上塗) エコロシルクアクセル	最 短	3 時間	(5°C)	2 時間	(20°C)	1 時間	(30°C)
	最 長	4 日	(5°C)	3 日	(20°C)	2 日	(30°C)
シンナー	希釈不可 ニッペエポキシシンナー(洗浄用)						
塗装方法	刷毛, ローラー						
危険物表示/有機溶剤区分	塗料液: 第2石油類合成樹脂エナメル塗料/第2種等 硬化剤: 第2石油類合成樹脂クリヤー塗料/第2種等						
引火点	塗料液 23°C 硬化剤 29°C						

<注意事項>

- 5°C以上で塗装してください。(5°C以下の塗装は避けてください。)