

ハイソル 300

亜鉛アクリル系銅フリー加水分解型セルフポリシング錫フリータイプです。シオミドロ・藻類高汚損航路に耐える強力な船底防汚塗料です。一般内航船、鋼漁船用に設計されています。

用途	内航船・鋼漁船用船底防汚塗料（中・低速船用）						
タイプ	亜鉛アクリル樹脂 （錫フリー／銅フリー／自己研磨型／加水分解／ハイソリッド）						
色	ブラウン F						
光沢	半艶						
荷姿	20kg						
ボリュームソリッド	48 ± 2% (ISO3233:1998)						
標準ドライ膜厚	80 ~ 150 μm						
ウェット膜厚	167 ~ 313 μm						
理論塗付量	0.296 kg/m ²	0.208 L/m ² (100 μm)					
標準塗付量	2.2 m ² /kg	44 m ² /20kg (100 μm)					
乾燥時間	指 触	1 時間 (5°C)	40 分 (20°C)	30 分 (30°C)			
	硬 化	3 時間 (5°C)	1 時間 (20°C)	40 分 (30°C)			
塗り重ね可能時間 (同一塗料)	最 短	6 時間 (5°C)	4 時間 (20°C)	3 時間 (30°C)			
	最 長	— (5°C)	— (20°C)	— (30°C)			
没水までの乾燥時間 (100 μm)	最 短	18 時間 (5°C)	12 時間 (20°C)	10 時間 (30°C)			
シンナー	エコフレックスシンナー（希釈率 0 ~ 5%, 重量）						
塗装方法	エアレススプレー	チップサイズ	(チップNo. グラコ 727, 733, 833)				
			(チップNo. 旭サナック 40C15, 60C15, 60C17)				
		2次圧	150 kg/cm ² 以上				
	刷毛 / ローラー	小面積のT/Uのみ					
下塗塗料	NOA 10 M, NOA A/C II, ユニプライムA/C						
危険物表示／有機溶剤区分	第2石油類合成樹脂エナメル塗料／第2種等						
引火点	24°C						

<注意事項>

- 1) 塗装前、後に塗装機器・ホース・スプレーガンをエコフレックスシンナーで洗浄してください。
- 2) 他の塗料及び薬剤等を混合された場合、当社は錫フリー宣言書を発行しかねます。