

エコフレックス SPC 400 HyB

従来の金属アクリレートコポリマーの技術を基に、新規加水分解反応基を付与することにより、有機錫系と同様な加水分解機構を有する加水分解型セルフポリシング錫フリー船底防汚塗料です。そのため、長期にわたり安定した塗膜消耗性で新鮮な塗膜活性面を維持し、優れた防汚性能を発揮します。内航中高速船用として設計されています。

用途	内航中高速船用船底防汚塗料						
タイプ	亜酸化銅／特殊アクリルコポリマー (錫フリー／低摩擦／加水分解／ハイソリッド)						
色	チェリーV, プラムV						
光沢	半艶						
荷姿	20 kg						
ボリュームソリッド	52 ± 2% (ISO3233:1998)						
標準ドライ膜厚	80 ~ 150 μm						
ウエット膜厚	154 ~ 288 μm						
理論塗付量	0.312 kg/m ²		0.192 L/m ²		(100 μm)		
標準塗布量	2.1 m ² /kg		42 m ² /20kg		(100 μm)		
乾燥時間	指 触	1 時間	(5°C)	40 分	(20°C)	30 分	(30°C)
	硬 化	3 時間	(5°C)	1 時間	(20°C)	40 分	(30°C)
塗り重ね可能時間 (同一塗料)	最 短	6 時間	(5°C)	4 時間	(20°C)	3 時間	(30°C)
	最 長	—	(5°C)	—	(20°C)	—	(30°C)
没水までの乾燥時間 (100 μm)	最 短	18 時間	(5°C)	12 時間	(20°C)	10 時間	(30°C)
シンナー	エコフレックスシンナー (希釈率 0 ~ 5%, 重量)						
塗装方法	エアレススプレー	チップサイズ	(チップNo. グラコ 727, 733, 833)				
			(チップNo. 旭サナック 40C15, 60C15, 60C17)				
		2次圧	150 kg/cm ² 以上				
	刷毛 / ローラー	小面積のT/Uのみ					
下塗塗料	NOA 10 M, NOA A/C II, ユニプライムA/C						
危険物表示／有機溶剤区分	第2石油類合成樹脂エナメル塗料／第2種等						
引火点	24 °C						

<注意事項>

- 1) 塗装前、後に塗装機器・ホース・スプレーガンをエコフレックスシンナーで洗浄してください。
- 2) 他の塗料及び薬剤等を混合された場合、当社は錫フリー宣言書を発行しかねます。
- 3) 運行条件にあった塗装仕様について当社にお問い合わせください。