

## エコフレックス SPC 700

独自の技術によって開発された銅アクリレートコポリマー(世界主要国で特許登録済)を基本樹脂とし、亜酸化銅を主防汚剤として用いた加水分解型セルフポリッシング錫フリー船底防汚塗料です。作業船用として設計されています。防汚性を長期にわたり安定的に発揮し、燃費改善・定期運航を可能にします。

用途	作業船(Grab浚渫船, 引船, 測量船, 台船等)用船底防汚塗料						
タイプ	亜酸化銅 / 特殊アクリルコポリマー(錫フリー / 自己研磨型 / 加水分解)						
色	チェリーV						
光沢	半艶						
荷姿	20 kg						
ボリュームソリッド	44 ± 2% (ISO3233:1998)						
標準ドライ膜厚	80 ~ 150 μm						
ウエット膜厚	182 ~ 341 μm						
理論塗付量	0.357 kg/m <sup>2</sup>	0.227 L/m <sup>2</sup>	(100 μm)				
標準塗付量	1.8 m <sup>2</sup> /kg	36 m <sup>2</sup> /20kg	(100 μm)				
乾燥時間	指 触	1 時間	(5°C)	40 分	(20°C)	30 分	(30°C)
	硬 化	3 時間	(5°C)	1 時間	(20°C)	40 分	(30°C)
塗り重ね可能時間 (同一塗料)	最 短	6 時間	(5°C)	4 時間	(20°C)	3 時間	(30°C)
	最 長	—	(5°C)	—	(20°C)	—	(30°C)
没水までの乾燥時間 (100 μm)	最 短	18 時間	(5°C)	12 時間	(20°C)	10 時間	(30°C)
シンナー	エコフレックスシンナー (希釈率 0 ~ 5%, 重量)						
塗装方法	エアレススプレー	チップサイズ	(チップNo. グラコ 727, 833)				
			(チップNo. 旭サナック 40C15,60C15,60C17)				
		2次圧	150 kg/cm <sup>2</sup> 以上				
	刷毛 / ローラー	小面積のT/Uのみ					
下塗塗料	NOA10M, NOA A/C II, ユニプライム A/C						
危険物表示 / 有機溶剤区分	第2石油類合成樹脂エナメル塗料 / 第2種等						
引火点	24 °C						

### <注意事項>

- 1) 塗装前、後に塗装機器・ホース・スプレーガンをエコフレックスシンナーで洗浄してください。
- 2) 他の塗料及び薬剤等を混合された場合、当社は錫フリー宣言書を発行しかねます。
- 3) 運行条件にあった塗装仕様について当社にお問い合わせください。