

エルエフシー 600

船体の流動抵抗を低減させる特許技術「ウォータートラッピング機能」を有した、生態模倣技術による超低摩擦船体防汚塗料です。独自開発の特殊アクリレートコポリマーにより安定した防汚性を発揮します。既存の防汚塗料に塗り重ね可能です。内航中低速用として設計されています。

用途	内航中低速船用船底防汚塗料						
タイプ	亜酸化銅 / 特殊アクリルコポリマー (錫フリー / 超低摩擦 / 加水分解/低燃費)						
色	チェリーS/プラムS						
光沢	半艶						
ポリウムソリッド	44 ± 2% (ISO3233:1998)						
標準ドライ膜厚	80 ~ 150 μm						
ウエット膜厚	148 ~ 341 μm						
理論塗付量	0.336 kg/m ² 0.227 L/m ² (100 μm)						
乾燥時間	指 触	1 時間	(5°C)	40 分	(20°C)	30 分	(30°C)
	硬 化	3 時間	(5°C)	1 時間	(20°C)	40 分	(30°C)
塗り重ね可能時間 (同一塗料)	最 短	6 時間	(5°C)	4 時間	(20°C)	3 時間	(30°C)
	最 長	—	(5°C)	—	(20°C)	—	(30°C)
没水までの乾燥時間 (100 μm)	最 短	18 時間	(5°C)	12 時間	(20°C)	10 時間	(30°C)
	シンナー	エコフレックスシンナー (希釈率 0 ~ 5%, 重量)					
塗装方法	エアレススプレー	チップサイズ	0.69 ~ 0.84 mm (チップNo. グラコ 727, 833)				
		ファンアングル	62 ~ 75°				
		2次圧	150 kg/cm ² 以上				
荷姿	刷毛 / ローラー	小面積のT/Uのみ					
		20 kg	荷姿は国によって異なる場合があります。				
引火点	24 °C						

<注意事項>

- 1) 事前の連絡なしに内容を変更することがあります。
- 2) 塗装中、塗料種を切り替える場合は塗装機器及び塗装ホースをエコフレックスシンナーで洗浄してください。
- 3) 他の塗料及び薬剤等を混合された場合、当社は錫フリー宣言書を発行しかねます。
- 4) 塗料は、塗料倉庫に保管ください。