

# LF-Sea 600 HyB

船体の流動抵抗を低減させる特許技術「ウォータートラッピング機能」を有した、生態模倣技術による超低摩擦船底防汚塗料です。セルフスムージング性に優れたシリル銅アクリレートコポリマーにより長期安定した防汚性を発揮します。

既存の防汚塗料に塗り重ね可能です。内航中低速用船用として設計されています。

用途	内航中低速船用船底防汚塗料						
タイプ	亜酸化銅／シリル銅アクリルコポリマー (錫フリー／超低摩擦／加水分解／低燃費)						
色	チェリーD, プラムD						
光沢	半艶						
荷姿	20kg						
ボリュームソリッド	54 ± 2% (ISO3233:1998)						
標準ドライ膜厚	80 ~ 150 μm						
ウエット膜厚	148 ~ 278 μm						
理論塗付量	0.331 kg/m <sup>2</sup> 0.185 L/m <sup>2</sup> (100 μm)						
標準塗付量	2.0 m <sup>2</sup> /kg    40 m <sup>2</sup> /20kg (100 μm)						
乾燥時間	指 触	1 時間	(5°C)	40 分	(20°C)	30 分	(30°C)
	硬 化	3 時間	(5°C)	1 時間	(20°C)	40 分	(30°C)
塗り重ね可能時間	最 短	6 時間	(5°C)	4 時間	(20°C)	3 時間	(30°C)
(同一塗料)	最 長	—	(5°C)	—	(20°C)	—	(30°C)
没水までの乾燥時間	最 短	18 時間	(5°C)	12 時間	(20°C)	10 時間	(30°C)
(100 μm)							
シンナー	エコフレックスシンナー (希釈率 0 ~ 5%, 重量)						
塗装方法	エアレススプレー	チップサイズ	(チップNo. グラコ 727, 733, 833) (チップNo. 旭サナック 40C15, 60C15, 60C17)				
		2次圧	150 kg/cm <sup>2</sup> 以上				
	刷毛 / ローラー	小面積のT/Uのみ					
下塗塗料	NOA A/C II, NOA 10 M						
危険物表示／有機溶剤区分	第2石油類合成樹脂エナメル塗料／第2種等						
引火点	24°C						

### <注意事項>

- 1) 塗装前、後に塗装機器・ホース・スプレーガンをエコフレックスシンナーで洗浄してください。
- 2) 他の塗料及び薬剤等を混合された場合、当社は錫フリー宣言書を発行しかねます。
- 3) 運行条件にあった塗装仕様について当社にお問い合わせください。