

## A-LF-Sea 100 HS

省燃費型塗料LF-Seaの進化型であり、更なる推進効率の向上を発揮します。船体の流動抵抗を低減させる特許技術「ウォーターラッピング機能」を有した、生態模倣技術による高次低摩擦船底防汚塗料です。当社特許技術である亜鉛アクリルコポリマーにより、シオミドロ・藻類高汚損航路に耐え、長期安定した防汚性を発揮します。既存の防汚塗料に塗り重ね可能です。日本ペイントマリンの”レオ”A/Cシステムと組み合わせることにより、更なる燃費低減効果が期待できます。

用途	内航高稼働船用船底防汚塗料（中・高速船用）						
タイプ	亜鉛アクリル樹脂 （錫フリー／銅フリー／高次低摩擦／加水分解／超低燃費／ハイソリッド）						
色	ブラウンR, ライトブラウンR, ブルーR						
光沢	半艶						
荷姿	20kg						
ボリュームソリッド	48 ± 2% (ISO3233:1998)						
標準ドライ膜厚	80 ~ 150 μm						
ウエット膜厚	167 ~ 313 μm						
理論塗付量	0.296 kg/m <sup>2</sup> 0.208 L/m <sup>2</sup> (100 μm)						
標準塗付量	2.2m <sup>2</sup> /kg    44 m <sup>2</sup> /20kg (100 μm)						
乾燥時間	指 触	1 時間	(5°C)	40 分	(20°C)	30 分	(30°C)
	硬 化	3 時間	(5°C)	1 時間	(20°C)	40 分	(30°C)
塗り重ね可能時間	最 短	6 時間	(5°C)	4 時間	(20°C)	3 時間	(30°C)
(同一塗料)	最 長	—	(5°C)	—	(20°C)	—	(30°C)
没水までの乾燥時間	最 短	18 時間	(5°C)	12 時間	(20°C)	10 時間	(30°C)
(100 μm)							
シンナー	エコフレックスシンナー（希釈率 0 ~ 5%, 重量）						
塗装方法	エアレススプレー    チップサイズ    (チップNo. グラコ 727, 733, 833) (チップNo. 旭サナック 40C15, 60C15, 60C17) 2次圧    150 kg/cm <sup>2</sup> 以上 刷毛 / ローラー    小面積のT/Uのみ						
下塗塗料	NOA A/C II, NOA 10 M						
危険物表示／有機溶剤区分	第2石油類合成樹脂エナメル塗料／第2種等						
引火点	24°C						

### <注意事項>

- 1) 塗装前、後に塗装機器・ホース・スプレーガンをエコフレックスシンナーで洗浄してください。
- 2) ライトブラウンの場合は、防汚性には影響ありませんが、没水後白っぽくなります。
- 3) 他の塗料及び薬剤等を混合された場合、当社は錫フリー宣言書を発行しかねます。