

Marine Paint Manual

リファレンスNo. 17 - 14
作成 2019年1月

エバクール プライマー

耐水性・防食性に優れたエバクールフィニッシュ専用の下塗り塗料です。可撓性を付与したエポキシ系樹脂採用により、塩化ゴム・アルキッド樹脂塗料の旧塗膜上への塗り重ねも可能です。

用途	エバクールフィニッシュ専用プライマー		
タイプ	エポキシ樹脂（厚膜型 / 2液型）		
色	グレー, 白		
光沢	半艶		
ポリウムソリッド	61 ± 2% (ISO3233:1998)		
標準ドライ膜厚	100 ~ 150 μm		
ウエット膜厚	164 ~ 246 μm		
理論塗付量	0.202 kg/m ² 0.164 L/m ² (100 μm)		
乾燥時間	指 触	2 時間 (5°C)	1 時間 (20°C) 40 分 (30°C)
	硬 化	24 時間 (5°C)	12 時間 (20°C) 6 時間 (30°C)
	完全硬化	14 日 (5°C)	7 日 (20°C) 5 日 (30°C)
塗り重ね可能時間 (同一塗料)	最 短	24 時間 (5°C)	12 時間 (20°C) 6 時間 (30°C)
	最 長	— (5°C)	— (20°C) — (30°C)
シンナー	ニッペエポキシシンナー（希釈率 0 ~ 10%, 重量）		
塗装方法	エアレススプレー	チップサイズ	0.48 ~ 0.59 mm (チップNo. グラコ 619, 621, 623)
		ファンアングル	55 ~ 62°
		(T/U用)	30°
		2次圧	100 ~ 150 kg/cm ²
	刷毛 / ローラー	小面積のT/Uのみ	
混合比率(重量)	塗料液 85 / 硬化剤 15		
可使時間	5時間 (5°C) 3時間 (20°C) 2時間 (30°C)		
荷姿	20 kg (塗料液 17 kg, 硬化剤 3 kg), 5 kg (塗料液 4.25 kg, 硬化剤 0.75 kg) 荷姿は国によって異なる場合があります。		
ワールドワイドブランド	EVER COOL PRIMER		
引火点	塗料液 14°C, 硬化剤 6°C		
表面処理	ISO-Sa 2 ¹ / ₂ (ブラスト処理) またはISO-St 3 (パワーツール処理)を実施してください。		
安全	本商品を取り扱う場合は、皮膚への付着、目への接触を避けるように、手袋、保護メガネ、マスク、保護クリーム等を使用してください。 塗装中及び乾燥中には十分な換気を実施し、必要に応じてガス濃度検知を実施してください。 商品を使用する前にはSDSの内容を確認の上、ご使用ください。		

<注意事項>

- 1) 事前の連絡なしに内容を変更することがあります。
- 2) 新造船の2回塗りには、1st コート用としてグレーをご使用ください。補修の場合には白をご使用ください。
- 3) 塗料は、塗料倉庫に保管ください。