

Marine Paint Manual

リファレンスNo. 17 - 01

作成 2019年3月

テツゾール P-200 エコ

シリコンアルキッド樹脂をベースにした防食塗料で、200℃までの耐熱性が要求される鋼材部分に適用することができます。有害重金属である鉛・クロムを含みません。

用途	ボイラー, エンジン, ラジエーター等の耐熱防食塗料						
タイプ	シリコンアルキッド (200℃以下)						
色	赤錆, グレー						
光沢	艶なし						
ポリウムソリッド	42 ± 2% (ISO3233:1998)						
標準ドライ膜厚	20 ~ 30 μm						
ウエット膜厚	48 ~ 71 μm						
理論塗付量	0.081 kg/m ² 0.060 L/m ² (25 μm)						
乾燥時間	指 触	30 分	(5℃)	20 分	(20℃)	15 分	(30℃)
	硬 化	16 時間	(5℃)	4 時間	(20℃)	3 時間	(30℃)
塗り重ね可能時間 (同一塗料)	最 短	16 時間	(5℃)	4 時間	(20℃)	3 時間	(30℃)
	最 長	7 日	(5℃)	7 日	(20℃)	7 日	(30℃)
シンナー	テツゾール専用シンナー (希釈率 0 ~ 10%, 重量)						
塗装方法	エアレススプレー	チップサイズ	0.33 mm (チップNo. グラコ 613, 713)				
		ファンアングル	55 ~ 69°				
		2次圧	120 ~ 150 kg/cm ²				
	刷毛 / ローラー	小面積のT/Uのみ					
荷姿	16 kg, 5 kg						
	荷姿は国によって異なる場合があります。						
ワールドワイドブランド	TETZSOL P - 200 ECO						
引火点	28℃						
表面処理	ISO-Sa 2 ¹ / ₂ (ブラスト処理) またはISO-St 3 (パワーツール処理)を実施してください。						
安全	本商品を取り扱う場合は皮膚への付着、目への接触を避けるように、手袋、保護メガネ、マスク、保護クリーム等を使用してください。 塗装中及び乾燥中には十分な換気を実施し、必要に応じてガス濃度検知を実施してください。 商品を使用する前にはSDSの内容を確認の上、ご使用ください。						

<注意事項>

- 1) 事前の連絡なしに内容を変更することがあります。
- 2) 塗装インターバルを遵守してください。規定インターバルをオーバーした場合、層間剥離が発生する可能性があります。
- 3) 所定の塗膜性能を得るためには、180℃ 30分以上の加熱が必要です。
- 4) 稼働開始時の温度上昇は急激に加熱乾燥させると塗膜剥離を起こすことがありますので、200℃/時間 以下の昇温速度や機器の断続運転で徐々に昇温させてください。
- 5) 塗料は、塗料倉庫に保管ください。