

# Marine Paint Manual

リファレンスNo. 14 - 11

作成 2019年1月

## オルガ 1000 NOA

船舶の清水タンク・潤滑油タンク用として設計された2液型ピュアエポキシ樹脂塗料です。塗装者が塗装時に規定膜厚に達したことを目視で容易に判定できるSIテクノロジーが付与されています。1層目にバフ(SIタイプ)、2層目に非SIタイプ(ブルー、ホワイト、クリームのいずれか)を適用する2回塗りシステムです。

用途	清水タンク, 潤滑油タンク用塗料		
タイプ	ピュアエポキシ (2液型)		
色	[SI / 1層目] バフ [非SI / 2層目] ブルー, ホワイト, クリーム		
光沢	半艶		
ポリウムソリッド	69 ± 2% (ISO3233:1998)		
ドライ膜厚	125 µm (バフ) 75 ~ 125 µm (ブルー, ホワイト, クリーム)		
ウェット膜厚	181 µm (バフ) 109 ~ 181 µm (ブルー, ホワイト, クリーム)		
理論塗付量	0.239 kg/m <sup>2</sup> 0.181 L/m <sup>2</sup> (バフ / 125 µm) 0.143 kg/m <sup>2</sup> 0.109 L/m <sup>2</sup> (ブルー, ホワイト, クリーム / 75 µm)		
乾燥時間	指 触	3 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> 時間 (5°C)	1 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> 時間 (20°C) 40 分 (30°C)
	硬 化	36 時間 (5°C)	16 時間 (20°C) 10 時間 (30°C)
塗り重ね可能時間 (同一塗料)	最 短	36 時間 (5°C)	16 時間 (20°C) 10 時間 (30°C)
	最 長	10 日 (5°C)	7 日 (20°C) 5 日 (30°C)
シンナー	ニッペエポキシPC用シンナー (希釈率 0 ~ 5%, 重量)		
塗装方法	エアレススプレー	チップサイズ	0.48 ~ 0.53 mm (チップNo. グラコ 619, 621)
		ファンアングル	45 ~ 60°
		(T/U用)	30°
		2次圧	150 ~ 200 kg/cm <sup>2</sup>
	刷毛	小面積のT/Uのみ	
混合比率(重量)	塗料液 85 / 硬化剤 15		
可使時間	5時間 (5°C) 3時間 (20°C) 2 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> 時間 (30°C)		
荷姿	20 kg (塗料液 17 kg, 硬化剤 3 kg)		
	荷姿は国によって異なる場合があります。		
ワールドワイドブランド	NOA FWT		
引火点	塗料液 14°C, 硬化剤 14°C		
表面処理	発錆部はISO-Sa 2 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> (ブラスト処理) またはISO-St 3 (パワーツール処理)を実施してください。 塗装面の汚れは充分に取り除いてください。 高圧清水洗浄又は通常の清水洗浄を行い、油分、塩分、その他の異物は全て取り除いてください。		

# Marine Paint Manual

オルガ 1000 NOA  
作成 2019年1月

## 安全

本商品を取り扱う場合は皮膚への付着、目への接触を避けるように、手袋、保護メガネ、マスク、保護クリーム等を使用してください。  
塗装中及び乾燥中には十分な換気を実施し、必要に応じてガス濃度検知を実施してください。  
商品を使用する前にはSDSの内容を確認の上、ご使用ください。

### <注意事項>

- 1) 事前の連絡なしに内容を変更することがあります。
- 2) 塗装中および塗装後、十分な換気を行ってください。
- 3) 飲料水を積載する前のおく抜き方法及びその他の注意事項については、“オルガ 1000 NOAシステム施工要領書(飲料水タンク内面用)”をご参照ください。
- 4) 飲料水積載まで7日間以上乾燥してください。(20℃)
- 5) 殺菌消毒の為、UV装置が設置される場合、当社にご相談ください。
- 6) 塗料は、塗料倉庫に保管ください。