

Marine Paint Manual

リファレンスNo. 13 - 02

作成 2019年3月

エコフレックス SPC 250 HyB

金属含有アクリレートコポリマーの技術を基に、シリルアクリレートコポリマーを付与した加水分解型低摩擦錫フリー船底防汚塗料です。長期にわたり安定した塗膜消耗性で新鮮な塗膜活性面を維持し、優れた防汚性能を発揮します。

用途	外航船全般（低・中速船）						
タイプ	特殊シリルアクリルコポリマー （錫フリー / 低摩擦 / 加水分解 / ハイソリッド）						
色	チェリー V, プラム V						
光沢	半艶						
ボリュームソリッド	52 ± 2% (ISO3233:1998)						
標準ドライ膜厚	80 ~ 150 μm						
ウエット膜厚	154 ~ 288 μm						
理論塗付量	0.312 kg/m ² 0.192 L/m ² (100 μm)						
乾燥時間	指 触	1 時間	(5°C)	40 分	(20°C)	30 分	(30°C)
	硬 化	3 時間	(5°C)	1 時間	(20°C)	40 分	(30°C)
塗り重ね可能時間	最 短	6 時間	(5°C)	4 時間	(20°C)	3 時間	(30°C)
(同一塗料)	最 長	—	(5°C)	—	(20°C)	—	(30°C)
没水までの乾燥時間	最 短	18 時間	(5°C)	12 時間	(20°C)	10 時間	(30°C)
(100 μm)	※ 注意事項 (4) をご参照ください。						

シンナー	エコフレックスシンナー（希釈率 0 ~ 5%, 重量）		
塗装方法	エアレススプレー	チップサイズ	0.69 ~ 0.84 mm (チップNo. グラコ 727, 833)
		ファンアングル	62 ~ 75°
		2次圧	150 kg/cm ² 以上
	刷毛 / ローラー	小面積のT/Uのみ	

荷姿 20 kg
荷姿は国によって異なる場合があります。

ワールドワイドブランド ECOLOFLEX SPC 250 HyB

引火点 24°C

表面処理 塗装面の汚れは充分に取り除いてください。
高圧清水洗浄又は通常の清水洗浄を行い、油分、塩分、その他の異物は全て取り除いてください。

安全 本商品を取り扱う場合は、必ず皮膚への付着、目への接触を避けるように、手袋、保護メガネ、マスク、保護クリーム等を使用してください。
塗装中及び乾燥中には十分な換気を実施し、必要に応じてガス濃度検知を実施してください。
商品を使用する前にはSDSの内容を確認の上、ご使用ください。

Marine Paint Manual

エコフレックス SPC 250 HyB

作成 2019年3月

<注意事項>

- 1) 事前の連絡なしに内容を変更することがあります。
- 2) 塗装前、後に塗装機器・ホース・スプレーガンをエコフレックスシンナーで洗浄してください。
- 3) 他の塗料及び薬剤等を混合された場合、当社は錫フリー宣言書を発行しかねます。
- 4) 没水までの乾燥時間は気象条件、塗装膜厚、塗り回数により変動します。一般的に合計膜厚が厚いほど、より長い乾燥時間を必要とします、施工上、確保すべき乾燥時間については当社にご確認ください。
- 5) 塗料は、塗料倉庫に保管ください。