

Marine Paint Manual

リファレンスNo. 12 - 04B

作成 2019年3月

LF-Sea 150 HyB

船体の流動抵抗を低減させる特許技術「ウォータートラッピング機能」を有した、生態模倣技術による超低摩擦船底防汚塗料です。低摩擦性に優れた特殊シリルアクリレートコポリマーにより長期安定した防汚性を発揮します。

船体の防汚性保持、確実に信頼性の高い低摩擦性能と独自のウォータートラッピング技術の組み合わせにより、燃料低減及びCO₂排出低減につながる船体表面の摩擦抵抗を抑え、定量的な効果をもたらします。既存の防汚塗料に塗り重ね可能です。

用途	外航船全般（中・高速船）						
タイプ	特殊シリルアクリルコポリマー （錫フリー / 超低摩擦 / 加水分解 / 低燃費 / CO ₂ 排出低減 / ハイソリッド）						
色	B ブラウン, B ライトブラウン						
光沢	半艶						
ボリュームソリッド	60 ± 2% (ISO3233:1998)						
標準ドライ膜厚	80 ~ 150 μm						
ウエット膜厚	133 ~ 250 μm						
理論塗付量	0.308 kg/m ² 0.167 L/m ² (100 μm)						
乾燥時間	指 触	1 時間	(5°C)	40 分	(20°C)	30 分	(30°C)
	硬 化	3 時間	(5°C)	1 時間	(20°C)	40 分	(30°C)
塗り重ね可能時間 （同一塗料）	最 短	6 時間	(5°C)	4 時間	(20°C)	3 時間	(30°C)
	最 長	—	(5°C)	—	(20°C)	—	(30°C)
没水までの乾燥時間 (100 μm)	最 短	18 時間	(5°C)	12 時間	(20°C)	10 時間	(30°C)
	※ 注意事項 (4) をご参照ください。						
シンナー	エコフレックスシンナー（希釈率 0 ~ 5%, 重量）						
塗装方法	エアレススプレー	チップサイズ	0.59 ~ 0.69 mm (チップNo. グラコ 723, 727)				
		ファンアングル	62 ~ 69°				
		2次圧	150 kg/cm ² 以上				
荷姿	刷毛 / ローラー	小面積のT/Uのみ					
		20 kg	荷姿は国によって異なる場合があります。				
ワールドワイドブランド	LF-Sea 150 HyB						
引火点	24°C						
表面処理	塗装面の汚れは充分に取り除いてください。 高圧清水洗浄又は通常の清水洗浄を行い、油分、塩分、その他の異物は全て取り除いてください。						
安全	本商品を取り扱う場合は、必ず皮膚への付着、目への接触を避けるように、手袋、保護メガネ、マスク、保護クリーム等を使用してください。 塗装中及び乾燥中には十分な換気を実施し、必要に応じてガス濃度検知を実施してください。 商品を使用する前にはSDSの内容を確認の上、ご使用ください。						

Marine Paint Manual

LF-Sea 150 HyB

作 成 2019年3月

<注意事項>

- 1) 事前の連絡なしに内容を変更することがあります。
- 2) 塗装前、後に塗装機器・ホース・スプレーガンエコフレックスシンナーで洗浄してください。
- 3) 他の塗料及び薬剤等を混合された場合、当社は錫フリー宣言書を発行しかねます。
- 4) 没水までの乾燥時間は気象条件、塗装膜厚、塗り回数により変動します。一般的に合計膜厚が厚いほど、より長い乾燥時間を必要とします、施工上、確保すべき乾燥時間については当社にご確認ください。
- 5) 塗料は、塗料倉庫に保管ください。