

# Marine Paint Manual

リファレンスNo. 12 - 03

作成 2019年1月

## A-LF-Sea 600

省燃費型塗料LF-Seaの進化型であり、更なる推進効率の向上を発揮します。船体の流動抵抗を低減させる特許技術「ウォーターラッピング機能」を有した、生態模倣技術による高次低摩擦船底防汚塗料です。低摩擦性に優れたシリル銅アクリレートコポリマーにより長期安定した防汚性を発揮します。既存の防汚塗料に塗り重ね可能です。日本ペイントマリンの“レオ”A/Cシステムと組み合わせることにより、更なる燃費低減効果が期待できます。内航中低速船用として設計されています。

用途	内航中低速船用船底防汚塗料						
タイプ	亜酸化銅 / シリル銅アクリルコポリマー (錫フリー / 高次低摩擦 / 加水分解 / 超低燃費)						
色	ブラウン, ライトブラウン						
光沢	半艶						
ボリュームソリッド	54 ± 2% (ISO3233:1998)						
標準ドライ膜厚	80 ~ 150 μm						
ウエット膜厚	148 ~ 278 μm						
理論塗付量	0.331 kg/m <sup>2</sup> 0.185 L/m <sup>2</sup> (100 μm)						
乾燥時間	指 触	1 時間	(5°C)	40 分	(20°C)	30 分	(30°C)
	硬 化	3 時間	(5°C)	1 時間	(20°C)	40 分	(30°C)
塗り重ね可能時間	最 短	6 時間	(5°C)	4 時間	(20°C)	3 時間	(30°C)
(同一塗料)	最 長	—	(5°C)	—	(20°C)	—	(30°C)
没水までの乾燥時間	最 短	18 時間	(5°C)	12 時間	(20°C)	10 時間	(30°C)
(100 μm)	※ 注意事項 (4) をご参照ください。						
シンナー	エコフレックスシンナー (希釈率 0 ~ 5%, 重量)						
塗装方法	エアレススプレー	チップサイズ	0.64 ~ 0.74 mm (チップNo. グラコ 525-529, 625-629)				
		ファンアングル	45° ~ 54°				
		2次圧	150 kg/cm <sup>2</sup> 以上				
	刷毛 / ローラー	小面積のT/Uのみ					
荷姿	20 kg 荷姿は国によって異なる場合があります。						
ワールドワイドブランド	A-LF-Sea 600						
引火点	24°C						
表面処理	塗装面の汚れは充分に取り除いてください。 高圧清水洗浄又は通常の清水洗浄を行い、油分、塩分、その他の異物は全て取り除いてください。						
安全	本商品を取り扱う場合は、必ず皮膚への付着、目への接触を避けるように、手袋、保護メガネ、マスク、保護クリーム等を使用してください。 塗装中及び乾燥中には十分な換気を実施し、必要に応じてガス濃度検知を実施してください。 商品を使用する前にはSDSの内容を確認の上、ご使用ください。						

---

---

# Marine Paint Manual

A-LF-Sea 600  
作成 2019年1月

## <注意事項>

- 1) 事前の連絡なしに内容を変更することがあります。
- 2) 塗装前、後に塗装機器・ホース・スプレーガンをエコフレックスシンナーで洗浄してください。
- 3) 他の塗料及び薬剤等を混合された場合、当社は錫フリー宣言書を発行しかねます。
- 4) 没水までの乾燥時間は気象条件、塗装膜厚、塗り回数により変動します。一般的に合計膜厚が厚いほど、より長い乾燥時間を必要とします、施工上、確保すべき乾燥時間については当社にご確認ください。
- 5) 塗料は、塗料倉庫に保管ください。