

Marine Paint Manual

リファレンスNo. 06 - 03

作成 2019年7月

アイスバン 1600

アイスクラス適用型のハイソリッドタイプ2液型ピュアエポキシ樹脂 防食塗料です。砕氷船船底用塗料で、1回塗りで超厚膜塗装が可能です。外板の腐食を防止し、平滑に保つと同時に氷との摩擦抵抗を減らす効果によって、氷海域の航海を可能にします。

用途	砕氷船船底用防食塗料					
タイプ	ピュアエポキシ (ハイソリッド型 / 耐衝撃型・低摩擦型 / 2液型)					
色	赤錆, 黒					
光沢	艶あり					
ボリュームソリッド	95 ± 2% (ISO3233:1998)					
標準ドライ膜厚	500 μm					
ウェット膜厚	526 μm					
理論塗付量	0.758 kg/m ² 0.526 L/m ² (500 μm)					
乾燥時間	指 触	24 時間	(10°C)	16 時間	(15°C)	5 時間 (25°C)
	硬 化	4 日	(10°C)	78 時間	(15°C)	48 時間 (25°C)
塗り重ね可能時間	最 短	8 時間	(10°C)	6 時間	(15°C)	3 時間 (25°C)
(同一塗料)	最 長	16 時間	(10°C)	12 時間	(15°C)	6 時間 (25°C)
シンナー	希釈不可 (洗浄用) ニッペエポキシシンナー					
塗装方法	エアレススプレー 専用塗装機 (2頭ガン) 詳細は施工要領書をご覧ください。					
	刷毛	小面積のT/Uのみ				
混合比率(容量)	塗料液 : 硬化剤 = 2 : 1					
可使時間	5分 (45°C)					
荷姿	30 L (塗料液 20 L, 硬化剤 10 L) 荷姿は国によって異なる場合があります。					
ワールドワイドブランド	ICEBAN 1600					
引火点	塗料液 30°C, 硬化剤 38°C					
表面処理	ISO-Sa 2 ¹ / ₂ (ブラスト処理) を実施してください。 塗装面の汚れは充分に取り除いてください。 高圧清水洗浄又は通常の清水洗浄を行い、油分、塩分、その他の異物は全て取り除いてください。					
安全	本商品を取り扱う場合は必ず皮膚への付着、目への接触を避けるように、エアラインマスク等の保護具を使用してください。 塗装中及び乾燥中には十分な換気を実施し、必要に応じてガス濃度検知を実施してください。 商品を使用する前にはSDSの内容を確認の上、ご使用ください。					

<注意事項>

- 1) 事前の連絡なしに内容を変更することがあります。
- 2) シンナーによる希釈はせず、そのまま塗装してください。
洗浄用として、ニッペエポキシシンナーをご使用ください。
- 3) 塗料は、塗料倉庫に保管ください。