

Marine Paint Manual

リファレンスNo. 05 - 03

作成 2019年1月

エポマイティ 400 HS

厚膜型のハイソリッドタイプのエポキシ樹脂塗料で、耐水性・耐薬品性・耐摩耗性・防食性に優れています。夜露等によるブラッシングの発生が少なく、低温乾燥性が良好で通年使用する事ができます。同一塗料の塗り重ねインターバルに制限がありません。

| | | | | |
|--------------------|---|-------------|---------------------------------------|-------------|
| 用途 | カーゴホールド（ウェット, ドライ）, デッキ, 上構, エンジンルーム及びポンプルーム, ボイドスペース, コツファダム等の防食塗料 | | | |
| タイプ | エポキシ（厚膜型 / ハイソリッド型 / 2液型） | | | |
| 色 | ホワイト, グレー (N-6.0, N-7.0), グリーン (442, 505, 540), 赤錆 | | | |
| 光沢 | 艶消し | | | |
| ポリウムソリッド | 72 ± 2% (ISO3233:1998) | | | |
| 標準ドライ膜厚 | 80 ~ 250 μm | | | |
| ウェット膜厚 | 111 ~ 347 μm | | | |
| 理論塗付量 | 0.400 kg/m ² 0.278 L/m ² (200 μm) | | | |
| 乾燥時間 | 指 触 | 2 時間 (5°C) | 1 時間 (20°C) | 40 分 (30°C) |
| | 硬 化 | 20 時間 (5°C) | 7 時間 (20°C) | 5 時間 (30°C) |
| | 完全硬化 | 10 日 (5°C) | 6 日 (20°C) | 5 日 (30°C) |
| 塗り重ね可能時間 (同一塗料) | 最 短 | 20 時間 (5°C) | 7 時間 (20°C) | 5 時間 (30°C) |
| | 最 長 | — (5°C) | — (20°C) | — (30°C) |
| シンナー | ニッペエポキシシンナー（希釈率 0 ~ 10%, 重量） | | | |
| 塗装方法 | エアレススプレー | チップサイズ | 0.48 ~ 0.59 mm (例: グラコ 619, 621, 623) | |
| | | ファンアングル | 55 ~ 62° | |
| | | (T/U用) | 30° | |
| | | 2次圧 | 150 ~ 200 kg/cm ² | |
| | 刷毛 | 小面積のT/Uのみ | | |
| 混合比率(重量) | 塗料液 86 / 硬化剤 14 | | | |
| 可使時間 | 5時間 (5°C) 3時間 (20°C) 2時間 (30°C) | | | |
| 荷姿 | 20 kg (塗料液 17.2 kg, 硬化剤 2.8 kg) 荷姿は国によって異なる場合があります。 | | | |
| ワールドワイドブランド | NIPPON E-MARINE 400 HS | | | |
| 引火点 | 塗料液 24°C, 硬化剤 28°C 【中国製造・供給品】塗料液 29°C | | | |
| 表面処理 | ISO-Sa 2 ¹ / ₂ (ブラスト処理) またはISO-St 3 (パワーツール処理) を実施してください。 | | | |

Marine Paint Manual

エポマイティ 400 HS
作成 2019年1月

安全

本商品を取り扱う場合は皮膚への付着、目への接触を避けるように、手袋、保護メガネ、マスク、保護クリーム等を使用してください。塗装中及び乾燥中には十分な換気を実施し、必要に応じてガス濃度検知を実施してください。
商品を使用する前にはSDSの内容を確認の上、ご使用ください。

<注意事項>

- 1) 事前の連絡なしに内容を変更することがあります。
- 2) 上塗をする場合、著しいチョーキング層、塩分等の付着物は必ず水洗等で除去してください。
- 3) チップ船のホールドに適用する場合は、1回塗りシステムを基本とします。
- 4) 塗料は、塗料倉庫に保管ください。