

Marine Paint Manual

リファレンスNo. 01 - 05

作成 2019年1月

ニッポン Z-マリン 9000 M HB

2液型の厚膜型エポキシジンクペイントで、パワーツール処理面に優れた付着性を示します。無機ジンクの補修用としても使用可能で上塗性にも優れた塗料です。

用途	外板, デッキ, 上構外部, 海洋構造物等の防食塗料						
タイプ	亜鉛末 / エポキシ (厚膜型 / 2液型)						
色	グレー						
光沢	艶なし						
ポリユームソリッド	55 ± 2% (ISO3233:1998)						
標準ドライ膜厚	40 ~ 100 μm						
ウエット膜厚	73 ~ 182 μm						
理論塗付量	0.428 kg/m ² 0.136 L/m ² (75 μm)						
乾燥時間	指 触	1 時間	(5°C)	30 分	(20°C)	20 分	(30°C)
	硬 化	24 時間	(5°C)	16 時間	(20°C)	12 時間	(30°C)
	完全硬化	14 日	(5°C)	7 日	(20°C)	5 日	(30°C)
塗り重ね可能時間 (下記上塗塗料)	最 短	24 時間	(5°C)	16 時間	(20°C)	12 時間	(30°C)
	最 長	—	(5°C)	—	(20°C)	—	(30°C)
シンナー	ニッペジンキー 8500 シンナー (希釈率 0 ~ 10%, 重量)						
塗装方法	エアレススプレー	チップサイズ	0.48 ~ 0.59 mm (チップNo. グラコ 619, 621, 719)				
		ファンアングル	55° ~ 62°				
		(T/U用)	30°				
		2次圧	100 ~ 150 kg/cm ²				
	刷毛	小面積のT/Uのみ					
混合比率(重量)	塗料液 100 / 硬化剤 4						
可使時間	16時間 (5°C) 8時間 (20°C) 5時間 (30°C)						
荷姿	26 kg (塗料液 25 kg, 硬化剤 1 kg)						
	荷姿は国によって異なる場合があります。						
ワールドワイドブランド	NIPPON Z-MARINE 9000 M HB						
引火点	塗料液 21°C, 硬化剤 24°C						
表面処理	ISO-Sa 2 ¹ / ₂ (ブラスト処理) またはISO-St 3 (パワーツール処理) を実施してください。						
安全	<p>本商品を取り扱う場合は皮膚への付着、目への接触を避けるように、手袋、保護メガネ、マスク、保護クリーム等を使用してください。</p> <p>塗装中及び乾燥中には十分な換気を実施し、必要に応じてガス濃度検知を実施してください。</p> <p>商品を使用する前にはSDSの内容を確認の上、ご使用ください。</p>						

Marine Paint Manual

ニッポン Z-マリン 9000M HB

作 成 2019年1月

<注意事項>

- 1) 事前の連絡なしに内容を変更することがあります。
- 2) 鋼板は、サンドブラストまたはショットブラスト処理を行ってください。厚膜無機ジンの補修用として使用する場合、ディスクサンダー処理も可能です。
- 3) 本塗料は混合後沈澱しやすいので、塗装中、時々攪拌してください。混合塗料は、その日の内に使用してください。
- 4) 塗料は、塗料倉庫に保管ください。