

## ニッペ セラモ タッチアップ用 M (ワールドワイドブランド : NIPPON CERAMO T/U)

亜鉛末とエポキシ樹脂を配合した一次防錆プライマーです。ニッペ セラモ等の無機ジンクショックプライマーを使用している鋼板で、ブロックジョイント部などに二次下地処理後、上塗塗料が塗装される場合のタッチアップ用塗料です。従来の溶剤型塗料に加え、塗膜強度の強いハイソリッド型や無溶剤型塗料、水溶性塗料等にも優れた付着性を示します。

### 【用途】

亜鉛末一次防錆タッチアップ用プライマーで、IMO-PSPCに規格認定された塗料です。

### 【商品データ】

タイプ	亜鉛末/エポキシ									
色	グリーン, グレー, ブルー									
光沢	艶消し									
ポリウムソリッド	47 ± 2 % (ISO3233:1998)									
標準膜厚	ドライ : 13 - 20 μm ウェット : 28 - 43 μm 最小ドライ膜厚 10 μm 最大ドライ膜厚 50 μm									
理論塗付量	0.057 kg / m <sup>2</sup> 0.032 L / m <sup>2</sup> (ドライ15 μm)									
混合比率(重量)	塗料液 85 / 硬化剤 15									
比重	塗料液 : 2.05 ~ 2.25 硬化剤 : 0.84 ~ 0.91 混合塗料 : 1.68 ~ 1.80									
引火点	塗料液 8°C, 硬化剤 4°C									
塗装方法	エアレススプレー 刷毛 / ローラー 小面積のみ									
乾燥時間	指 触	3 分	(5°C)	2 分	(20°C)	1 分	(30°C)	1 分	(40°C)	
	硬 化	7 分	(5°C)	5 分	(20°C)	3 分	(30°C)	2 分	(40°C)	
塗り重ね可能時間	最 短	24 時間	(5°C)	16 時間	(20°C)	12 時間	(30°C)	8 時間	(40°C)	
	最 長	—	(5°C)	—	(20°C)	—	(30°C)	—	(40°C)	
	* 外気温が0°C以下の場合、塗装しないでください。									
	* 塗装終了後、没水までの乾燥期間が2週間以上ある場合は、Min.1時間のインターバルで塗り重ねが可能です。									
可使時間	32 時間 (5°C) 24 時間 (20°C) 16 時間 (30°C) 6 時間 (40°C)									

# Marine Paint Manual

作成: 2015年7月  
TSDS識別番号: 01-02

## 【表面処理】

### 表面清掃

塗装面の汚れは充分に取り除いて下さい。  
高圧清水洗浄又は通常の清水洗浄を行い、油分、塩分、その他の異物は全てSSPC-SP-1(溶剤洗浄)に従って取り除いて下さい。  
塩分濃度はブラスト処理後に塩化ナトリウム換算で50mg/m<sup>2</sup>以下として下さい。  
塗装する表面はダストサイズ"3"、"4"、"5"の場合は、ダスト量を"1"として下さい。  
さらに細かいダストサイズであった場合、鋼材表面上に拡大鏡なしで目視確認できた場合はダストの除去を行なって下さい。(ISO8502-3:1993)

### ショッププライマー

塗装認定試験に合格しているショッププライマー(NOA 60 HSとの組み合わせ)は、PSPC MSC 215 (82)に従って、Sa 2<sup>1</sup>/<sub>2</sub>以上となるようにブラスト処理を行って下さい。(ISO8501-1:2007)  
表面粗度(Rz) 30µm-75µmになるようにブラスト処理を行って下さい。(ISO8503-1/2:1988)  
健全なショッププライマーを維持することができます。維持されるショッププライマーは、スリープブラスト、高圧水洗浄又は同等の方法により清掃されなければなりません。  
ショッププライマーの損傷部及び溶接部はSa 2<sup>1</sup>/<sub>2</sub>処理を実施して下さい。(ISO8501-1:2007)

合格していないショッププライマーは健全部を少なくとも70%除去し、Sa 2ブラスト処理を実施して下さい。(ISO8501-1:2007)

ショッププライマーの損傷部及び溶接部はSa 2<sup>1</sup>/<sub>2</sub>ブラスト処理を実施して下さい。(ISO8501-1:2007)  
全面ブラストの表面粗度は30 - 75 µmになるようにブラスト処理を行ってください。(ISO8503-1/2:1988)

### 接合後

接合部及び隣接部はSa 2<sup>1</sup>/<sub>2</sub>(ブラスト処理)又はSt 3(パワーツール処理)を実施して下さい。(ISO8501-1:2007).

### PSPC-WBT用

総面積の2%までの小さな損傷部はSt 3(パワーツール処理)を実施して下さい。(ISO8501-1:2007)。  
25m<sup>2</sup>又はタンク総面積の2%を超える連続した損傷部は、Sa2<sup>1</sup>/<sub>2</sub>(ブラスト処理)を適用して下さい。(ISO8501-1:2007).

### PSPC-COT用

#### タンクトップ

塗装面積の20%までの小さな損傷部はSt 3(パワーツール処理)を実施して下さい。(ISO8501-1:2007)  
連続して25m<sup>2</sup>以上又は塗装面積の20%を超える損傷部は、Sa2<sup>1</sup>/<sub>2</sub>(ブラスト処理)を適用して下さい。(ISO8501-1:2007).

#### デッキ裏

塗装面積の3%までの損傷部はSt 3(パワーツール処理)を実施して下さい。(ISO8501-1:2007)。  
連続して25m<sup>2</sup>以上又は塗装面積の3%を超える損傷部は、Sa2<sup>1</sup>/<sub>2</sub>(ブラスト処理)を適用して下さい。(ISO8501-1:2007).

# Marine Paint Manual

作成: 2015年7月  
TSDS識別番号: 01-02

## 【 塗装 】

- 混合** 塗料は2容器で1セットになっています。塗料液と硬化剤は常に規定通りの割合で内容量を残さず全て混ぜ合わせて下さい。  
(1) 攪拌機で塗料液を攪拌して下さい。  
(2) 硬化剤を塗料液に混ぜ、攪拌機で十分に攪拌します。  
本塗料は混合後沈澱しやすいので、塗料中、常時攪拌して下さい。
- シンナー** ニッペエポキシシンナー (NIPPON MARINE THINNER 600) (希釈率0 ~ 15%重量)を使用して下さい。
- エアレススプレー** エアレス条件 (塗装設備によつての調整が可能です。)  
チップサイズ : 0.48 ~ 0.79 mm  
(例: グラコ 519 - 531, 617 - 631, 717 - 731)  
2次圧 : 50 ~ 150 kg/cm<sup>2</sup>
- 刷毛 / ローラー** 小面積のみにして下さい。
- 換気/ 加熱** 硬化まで換気を行って下さい。(商品データに参考して下さい。)  
塗装及び硬化過程において、溶剤の残留の除去及び硬化に適合な環境の促進の為、換気が必要となります。
- クリーナー** ニッペエポキシシンナー(NIPPON MARINE THINNER 600)を使用して下さい。
- 洗浄** 塗装完了後、塗料をスプレー機の中に残さないようにして下さい。可使時間をオーバーして、スプレー塗装を完了する又は中止する場合は、スプレー機内に残った塗料を直ちに取り除いて下さい。ニッペエポキシシンナー(NIPPON MARINE THINNER 600)を使って、全ての機器を洗浄して下さい。

## 【 塗装時の環境条件 】

- 環境条件** 塗装時、環境温度は1 °C ~ 40 °Cにして下さい。  
湿度は85%RH以下
- 鋼材の表面温度 { 最低: 露点 +3°C以上  
最高: 70°C

## 【 荷姿 】

(標準)	ニッペ セラモ タップアップ用 M 塗料液	21.25 kg	4.25 kg
	硬化剤	3.75 kg	0.75 kg
		25 kg (セット)	5 kg (セット)
	* 5kg セット: グリーン、グレーのみ		
(シンナー)	ニッペ エポキシ シンナー	16 L	
	(ワールドワイドブランド: NIPPON MARINE THINNER 600)		

## 【 品質保証期間 】

- 塗料液: 6ヶ月(25°C以下)  
硬化剤: 12ヶ月(25°C以下)

# Marine Paint Manual

作成: 2015年7月  
TSDS識別番号: 01-02

## 【 IDコード 】

グリーン 塗料液 : DLC545

グレー 塗料液 : DLC050

ブルー 塗料液 : DLC711

硬化剤 : DLC204

## 【 安全 】

本商品を取り扱う場合は皮膚への付着、目への接触を避けるように、手袋、保護メガネ、マスク、保護クリーム等を使用して下さい。

塗装中及び乾燥中には十分な換気を実施し、必要に応じてガス濃度検知を実施して下さい。

商品を使用する前にはSDSの内容を確認の上、ご使用下さい。

## < 注意事項 >

- 1) 事前の連絡なしに内容を変更することがあります。
- 2) 塗料は、塗料倉庫に保管下さい。