

产品概述

双组份纯环氧防锈漆，用于原油舱和化学品舱，耐石油制品、耐溶剂、耐水、耐化学腐蚀。第一度黄色具有自我标识 SI 技术，可以使漆工在涂装施工过程中目视检查膜厚（湿膜/干膜）是否达到规定厚度。本产品的二度配套系统为：第一度 SI 技术；第二度非 SI 技术

推荐用途

成品油轮、原油舱涂料

产品数据

类型	纯环氧（双组份）			
颜色	黄色主剂（自我标识 SI 技术/第一度）- KEB358			
	灰色主剂（非自我标识 SI 技术/第二度）- KEB637			
	固化剂 - KEB500			
光泽度	半光			
固体含量（体积）	65 ± 2% (ISO3233:1998)			
混合比（体积）	主剂：固化剂 = 15.6：4.4			
推荐膜厚	干膜：125 ~ 300μm			
	湿膜：192 ~ 462μm			
理论涂布率	5.2 m ² /ℓ（干膜 125μm）			
稀释剂	THINNER 600（稀释重量比：0 ~ 5%）			
		5℃	20℃	30℃
干燥时间	表干	3.5 小时	1.5 小时	40 分钟
	硬干	36 小时	16 小时	10 小时
涂装间隔 （自复涂）	最短	36 小时	16 小时	10 小时
	最长	10 天	7 天	5 天
混合使用时限		5 小时	3 小时	2.5 小时
闪点	主剂 20℃，固化剂 19℃			

施工方法

无气喷涂	枪嘴大小：0.48 ~ 0.53 mm
	喷涂扇角：45 ~ 60°（修补：30°）
	出口压力：150 ~ 200 kg/cm ²
刷涂/辊涂	仅用于小面积的修补

表面处理

喷射清理至 ISO-Sa2.5 级

包装规格

20 升（主剂 15.6 升，固化剂 4.4 升）

安全

采取必要的防护措施避免接触到皮肤和眼睛（比如：手套、防护眼镜、面罩、防护霜等。）

施工和干燥期间要保证有足够的通风循环,确保溶剂挥发的浓度在安全范围内。

使用前请查阅本产品的材料安全数据表(MSDS)关于健康和安全的信

注意事项

- 1) 本产品说明书中的内容可能随着我们经验的增加和产品的后续研发而随时更改。
- 2) 喷砂后要马上做油漆。在喷漆之前，已被腐蚀、焊接和烧伤区域要仔细地喷砂或砂盘片或钢丝刷处理。
- 3) 未干的漆膜表面受雨和结露影响，会产生发白和出汗现象，再次涂装前用钢丝刷轻轻擦拭表面。
- 4) 关于使用和施工相关事项，请参考《货物装载表》和《NOA PC 施工手册》。
- 5) 贮存在涂料仓库。