

产品概述

双组份纯环氧防锈漆，用于饮用水舱，第一度黄色具有自我标识 SI 技术，可以使漆工在涂装施工过程中目视检查膜厚（湿膜/干膜）是否达到规定厚度。本产品的二度配套系统为：第一度 SI 技术（黄色）；第二度非 SI 技术（蓝色、白色、奶黄色）。

推荐用途

饮水舱滑油舱涂料

产品数据

类型	纯环氧（双组份）			
颜色	黄色主剂（自我标识 SI 技术/第一度）- LEB358 白色主剂（非自我标识 SI 技术/第二度）- LEB095 浅灰主剂（非自我标识 SI 技术/第二度）- LEB085 固化剂 - LEB600			
光泽度	半光			
固体含量（体积）	69 ± 2% (ISO3233:1998)			
混合比（体积）	主剂：固化剂 = 15.7：4.3			
推荐膜厚	干膜：黄色 125μm；蓝色、白色、奶黄色 75 ~ 125μm 湿膜：黄色 181μm；蓝色、白色、奶黄色 109 ~ 181μm			
理论涂布率	5.52 m ² /ℓ（黄色干膜 125μm） 9.20 m ² /ℓ（蓝色、白色、奶黄色 75μm）			
稀释剂	THINNER 670（稀释重量比：0 ~ 5%）			
		5℃	20℃	30℃
干燥时间	表干	3.5 小时	1.5 小时	40 分钟
	硬干	36 小时	16 小时	10 小时
涂装间隔	最短	36 小时	16 小时	10 小时
（自复涂）	最长	10 天	7 天	5 天
混合使用时限		5 小时	3 小时	2.5 小时
闪点	主剂 19℃，固化剂 17℃			

施工方法

无气喷涂	枪嘴大小：0.48 ~ 0.53 mm 喷涂扇角：45 ~ 60°（修补：30°） 出口压力：150 ~ 200 kg/cm ²
刷涂/辊涂	仅用于小面积的修补

表面处理	喷射清理至 ISO-Sa2.5 级或动力工具清理至 ISO-St3.0 级 所有待涂装表面须保持清洁、干燥及无污染杂质 高压淡水冲洗，去除所有的油脂、可溶性盐和外来杂质
包装规格	20 升（主剂 15.7 升，固化剂 4.3 升）
安全	采取必要的防护措施避免接触到皮肤和眼睛（比如：手套、防护眼镜、面罩、防护霜等。） 施工和干燥期间要保证有足够的通风循环，确保溶剂挥发的浓度在安全范围内。 使用前请查阅本产品的材料安全数据表 (MSDS) 关于健康和安全的信息。
注意事项	1) 本产品说明书中的内容可能随着我们经验的增加和产品的后续研发而随时更改 2) 施工中和施工后，要提供充分的通风 3) 关于如何去除漆膜中的可溶性物质、溶剂残留及其它相关事项，请参考《NOA FWT 饮水舱涂料涂装工艺规范》 4) 装载饮用水之前，至少得有 7 天（20℃）的时间干燥 5) 如果舱内用紫外线消毒，请先向立邦船舶涂料相关人员咨询 6) 贮存在涂料仓库