

NEOGUARD BULCON



低表面处理特殊环氧漆

发布日期：2010年4月

产品概述

超厚膜型、低表面处理、双组份纯环氧防锈漆，对底材有着很好的浸润性，可直接涂布于手工清理的表面或是旧涂层上进行维修保养，几乎可以涂布于任何部位。对于易于发生严重锈蚀的部位或是已经锈蚀、点蚀的部位可以能够一度涂装，提供高性能的防锈保护。

推荐用途

局部的暴露部位、浸水部位、内部区域或是船的其他部位(焊缝、边角等)

产品数据

类型 纯环氧(超厚膜型/低表面处理/双组分)

颜色 淡奶黄主剂 - EED352

固化剂 - EED304

光泽度 平光

固体含量(体积) 90 ± 2% (ISO3233:1998)

混合比(重量) 主剂 : 固化剂 = 3.2 : 1.8

推荐膜厚 干膜: 1.0 ~ 2.0mm

湿膜: 1.1 ~ 2.2mm

理论涂布率 0.90 m²/ℓ (1 mm)

稀释剂 参阅注意事项 3)

	5°C	20°C	30°C
--	-----	------	------

干燥时间	表干	4 小时	2 小时	1 小时
------	----	------	------	------

硬干	48 小时	16 小时	8 小时
----	-------	-------	------

完全固化	14 天	7 天	5 天
------	------	-----	-----

涂装间隔 (自复涂)	最短	48 小时	24 小时	16 小时
---------------	----	-------	-------	-------

最长	7 天	5 天	3 天
----	-----	-----	-----

混合使用时限	2 小时	1 小时	30 分钟
--------	------	------	-------

闪点 主剂 24°C, 固化剂 28°C

施工方法

刷涂/刮抹

表面处理

用钢丝刷、敲铲、动力钢丝刷、砂盘除去锈和松散的涂层

所有待涂装表面须保持清洁、干燥及无污染杂质

高压淡水冲洗, 去除所有的油脂、可溶性盐和外来杂质

包装规格

5 公斤 (主剂 3.2 公斤, 固化剂 1.8 公斤)

NEOGUARD BULCON



低表面处理特殊环氧漆

发布日期：2010年4月

安全

采取必要的防护措施避免接触到皮肤和眼睛（比如：手套、防护眼镜、面罩、防护霜等。）

施工和干燥期间要保证有足够的通风循环，确保溶剂挥发的浓度在安全范围内。

使用前请查阅本产品的材料安全数据表 (MSDS) 关于健康和安全的消息。

注意事项

- 1) 本产品说明书中的内容可能随着我们经验的增加和产品的后续研发而随时更改。
- 2) 将主剂和固化剂按规定比例用搅拌棒、刮刀充分拌和搅拌。
- 3) 为确保膜厚，原则上不加稀料稀释。
- 4) 混合使用时限 20℃ 时 1 小时。夏季高温下，按施工用量来调配油漆。
- 5) 用刷子/刮刀施工，确保达到设计膜厚（1 毫米）。
- 6) 贮存在涂料仓库。