NEOGUARD 100



发布日期: 2010年4月

低表面处理环氧漆

产品概述

灵活的低表面处理双组份多用途环氧漆,主要用于维修保养,可加强对干舷、甲板、货舱、上建外部等部位的防护,兼具防锈和面漆功能,可直接涂布于手工清理的表面或是旧涂层上,使用本产品可以使运行中的船只长期免维护。良好的耐水性和防锈性,可直接涂布于氯化橡胶、丙烯酸、醇酸涂层上。

推荐用途

作为防锈漆用于干舷、露天甲板、甲板舾装件、舱盖、上建 外部、货舱、机舱、泵房、空舱和隔离舱等

产品数据

类型		环氧(厚膜型/低表面处理/双组分)			
颜色		白色主剂 - GBN095			
		奶黄主剂 - GBS332			
		铁红主剂 - GBJ445			
		固化剂 - GBA302			
		黑色、灰色 (070、060、040)、绿色			
光泽度		半光			
固体含量 (体积)		61 ± 2% (ISO3233:1998)			
混合比(体积)	主剂: 固化剂 = 15.9: 4.1				
推荐膜厚		千膜: 100~200μm			
		湿膜: 164~328µm			
理论涂布率		6. 10 m²/ℓ (100μm)			
稀释剂		THINNER 600 (0~10%, 重量比)			
		5℃	20℃	30℃	
干燥时间	表干	2 小时	1 小时	40 分钟	
	硬干	24 小时	12 小时	6 小时	
	完全固化	14 天	7 天	5 天	
涂装间隔	最短	24 小时	12 小时	6 小时	
(自复涂)	最长				
混合使用时限		5 小时	3 小时	2 小时	
闪点		主剂 19℃, 固化剂 15℃			

喷涂扇角: 55~62°(修补: 30°)

出口压力: 150~200 kg/cm²

NEOGUARD 100



发布日期: 2010年4月

低表面处理环氧漆

表面处理

喷射清理至 Sa2.0 级或动力工具清理至 St2.0 级

包装规格

20 升 (主剂 15.9 升, 固化剂 4.1 升)

安全

采取必要的防护措施避免接触到皮肤和眼睛(比如:手套、防护眼镜、面罩、防护霜等。)

施工和干燥期间要保证有足够的通风循环,确保溶剂挥发的浓度在安全范围内。

使用前请查阅本产品的材料安全数据表 (MSDS) 关于健康和安全的信息。

注意事项

- 1)本产品说明书中的内容可能随着我们经验的增加和产品的后续研发而随时更改。
- 2) 虽然严重锈蚀已经除去,但点蚀部位可能依然残留有盐分和可溶性 锈,应用高压淡水冲洗。
- 3) 对锈蚀严重的部位,先用 2)提及的方法来处理后做 NEOGUARD BULCON, 然后再做整度 NEOGUARD 100。
- 4) 可以再做一度环氧或是聚氨酯面漆以获得更好的防锈更好的外观效果,详情请向立邦船舶涂料相关人员咨询。
- 5) 贮存在涂料仓库。