

ICEBAN 1600



环氧冰区漆

发布日期：2010年4月(ES)

产品概述

超高固体份、低有机挥发化合物、双组分纯环氧、耐磨、低摩擦阻力防锈漆，用于冰区航行船只外壳的水下部位，超厚膜型，可以一度涂装。有助于船只在冰区航行，保护船壳防锈，减少冰对船壳的摩擦阻力。

推荐用途

冰区航行船只的外壳水下部位

产品数据

类型 纯环氧（高固体含量/耐磨、低摩擦阻力/双组分）

颜色 铁红主剂 - DED143

固化剂 - DED231

光泽度 有光

固体含量（体积） 95 ± 2% (ISO3233:1998)

混合比（体积） 主剂：固化剂 = 18：9

推荐膜厚 干膜：500µm

湿膜：526µm

理论涂布率 1.90 m²/ℓ (500µm)

稀释剂 无需稀释，清洗请用稀释剂 THINNER 600

	10°C	15°C	25°C
--	------	------	------

干燥时间	表干	24 小时	16 小时	5 小时
	硬干	4 天	78 小时	48 小时

涂装间隔 (自复涂)	最短	8 小时	6 小时	3 小时
	最长	16 小时	12 小时	6 小时

混合使用时限 45°C时 5 分钟

闪点 主剂 24°C，固化剂 38°C

施工方法

无气喷涂 专用的喷涂设备（热双输送管路）

详细情况请看“喷涂程序”。

刷涂 仅用于小面积的修补

表面处理

喷射清理至 Sa3.0 级

所有待涂装表面须保持清洁、干燥及无污染杂质

高压淡水冲洗，去除所有的油脂、可溶性盐和外来杂质

包装规格

27 升（主剂 18 升，固化剂 9 升）

ICEBAN 1600



环氧冰区漆

发布日期：2010年4月(ES)

安全

采取必要的防护措施避免接触到皮肤和眼睛（比如：手套、防护眼镜、面罩、防护霜等。）

施工和干燥期间要保证有足够的通风循环，确保溶剂挥发的浓度在安全范围内。

使用前请查阅本产品的材料安全数据表(MSDS)关于健康和安全的消息。

注意事项

- 1) 本产品说明书中的内容可能随着我们经验的增加和产品的后续研发而随时更改。
- 2) 喷涂不用稀释，清洗用稀释剂 THINNER 600
- 3) 贮存在涂料仓库。