

EVER COOL PRIMER



热屏蔽环氧底漆

发布日期：2010 年 4 月

产品概述

低表面处理环氧底漆，和热屏蔽涂料面漆 EVER COOL FINISH 配套，具有良好的耐水性和防锈性，可以直接复涂于氯化橡胶、丙烯酸、醇酸涂层之上。

推荐用途

作为热屏蔽涂料面漆（EVER COOL FINISH）的底漆

产品数据

类型	环氧（厚膜型/双组分）			
颜色	白色主剂 - GHA095 固化剂 - GHA322			
光泽度	半光			
固体含量（体积）	61 ± 2% (ISO3233:1998)			
混合比（体积）	主剂：固化剂 = 15.9：4.1			
推荐膜厚	干膜：100 ~ 150μm 湿膜：164 ~ 246μm			
理论涂布率	6.10 m ² /ℓ (100μm)			
稀释剂	THINNER 600 (0-10%, 重量比)			
		5℃	20℃	30℃
干燥时间	表干	2 小时	1 小时	40 分钟
	硬干	24 小时	12 小时	6 小时
	完全固化	14 天	7 天	5 天
涂装间隔 (自复涂)	最短	24 小时	12 小时	6 小时
	最长	-----	-----	-----
混合使用时限		5 小时	3 小时	2 小时
闪点	主剂 14℃，固化剂 6℃			

表面处理

喷射清理至 ISO-Sa 2.5 级或者动力工具清理至 ISO-St3.0 级

施工方法

无气喷涂	枪嘴大小：0.48-0.59 mm 喷涂扇角：55°~ 62°，（修补：30°） 出口压力：100-150 kg/cm ²
刷涂	仅用于小面积的修补

包装规格

20 升（主剂 15.9 升，固化剂 4.1 升）

EVER COOL PRIMER



热屏蔽环氧底漆

发布日期：2010 年 4 月

安全

采取必要的防护措施避免接触到皮肤和眼睛（比如：手套、防护眼镜、面罩、防护霜等。）

施工和干燥期间要保证有足够的通风循环，确保溶剂挥发的浓度在安全范围内。

使用前请查阅本产品的材料安全数据表 (MSDS) 关于健康和安全的息。

注意事项

- 1) 本产品说明书中的内容可能随着我们经验的增加和产品的后续研发而随时更改。
- 2) 用于新造船，二度中的第一度采用灰色。用于修船，第一度采用白色。
- 3) 贮存在涂料仓库。