

E-MARINE PRIMER GALVA



镀锌件环氧连接漆

发布日期：2011年4月(ES)

产品概述

双组份环氧漆，可直接涂布于非铁性金属表面（电镀锌、铝和不锈钢），复着力好、耐水，可以被各种面漆所复涂。

推荐用途

作为底漆用于非铁性金属表面（电镀锌、铝和不锈钢）

产品数据

类型	纯环氧（双组分）			
颜色	白色主剂 - EEE095 固化剂 - EEE311			
光泽度	平光			
固体含量（体积）	52 ± 2% (ISO3233:1998)			
混合比（体积）	主剂：固化剂 = 17.2：2.8			
推荐膜厚	干膜：20 ~ 40µm 湿膜：39 ~ 77µm			
理论涂布率	17.33 m ² /ℓ (30µm)			
稀释剂	THINNER 600 (0~5%, 重量比)			
		5°C	20°C	30°C
干燥时间	表干	30 分钟	10 分钟	5 分钟
	硬干	8 小时	4 小时	3 小时
	完全固化	14 天	7 天	5 天
涂装间隔	最短	8 小时	4 小时	3 小时
（自复涂）	最长	-----	-----	-----
混合使用时限		18 小时	8 小时	5 小时
闪点		主剂 23°C，固化剂 28.5°C		

施工方法

无气喷涂 枪嘴大小：0.48mm
喷涂扇角：55° ~69°
出口压力：100-150 kg/cm²

表面处理

对于非铁性金属，先用溶剂清洁表面。
生锈部位，用动力工具清理至 St3.0 级

包装规格

20 升（主剂 17.2 升，固化剂 2.8 升）

E-MARINE PRIMER GALVA



镀锌件环氧连接漆

发布日期：2011年4月(ES)

安全

采取必要的防护措施避免接触到皮肤和眼睛（比如：手套、防护眼镜、面罩、防护霜等。）

施工和干燥期间要保证有足够的通风循环，确保溶剂挥发的浓度在安全范围内。

使用前请查阅本产品的材料安全数据表 (MSDS) 关于健康和安全的消息。

注意事项

- 1) 本产品说明书中的内容可能随着我们经验的增加和产品的后续研发而随时更改。
- 2) 温度低于 5°C 时，漆膜需要更长的时间干燥固化。
- 3) 如要复涂聚氨酯面漆，请先向立邦船舶涂料人员咨询。
- 4) 也可涂装在钢铁上面。
- 5) 贮存在涂料仓库。