

E-MARINE 400 HS



环氧漆 400 HS

发布日期：2014 年 3 月

产品概述

厚膜型高固体份环氧树脂涂料，耐水性、耐化学腐蚀性、耐磨性和防锈性能俱佳。不会受到夜间结露影响而白化，低温干燥性良好，可四季通用。本涂料自复涂时，无最大涂装间隔。

推荐用途

货舱（湿/干）、甲板、上层建筑、机房、泵房、空舱，隔离舱等部位用防锈

产品数据

类型 环氧（厚膜型/高固体份/双组份）

颜色 铁红主剂 - GMJ445

灰色主剂 - GMN060

白色主剂 - GMN095

固化剂 - GMA317

光泽度 平光

固体含量（体积） 72 ± 2% (ISO3233:1998)

混合比（体积） 主剂：固化剂 = 15.8：4.2

推荐膜厚 干膜：80 ~ 250μm

湿膜：111 ~ 347μm

理论涂布率 3.60 m²/ℓ (200μm)

稀释剂 THINNER 600 (0-10%, 重量比)

5℃	20℃	30℃
----	-----	-----

干燥时间	表干	2 小时	1 小时	40 分钟
------	----	------	------	-------

硬干	20 小时	7 小时	5 小时
----	-------	------	------

完全固化	10 天	6 天	5 天
------	------	-----	-----

涂装间隔 (自复涂)	最短	20 小时	7 小时	5 小时
---------------	----	-------	------	------

最长	-----	-----	-----
----	-------	-------	-------

混合使用时限	5 小时	3 小时	2 小时
--------	------	------	------

闪点 主剂 29℃，固化剂 17℃

施工方法

无气喷涂 枪嘴大小：0.48-0.59 mm

喷涂扇角：55°~ 62°，

(修补)：30°

出口压力：150-200 kg/cm²

刷涂 仅用于小面积的修补

表面处理

喷射清理至 ISO-Sa 2.5 级或者动力工具清理至 ISO-St3.0 级

E-MARINE 400 HS



环氧漆 400 HS

发布日期：2014 年 3 月

包装规格

20 升（主剂 15.8 升，固化剂 4.2 升）

安全

采取必要的防护措施避免接触到皮肤和眼睛（比如：手套、防护眼镜、面罩、防护霜等。）

施工和干燥期间要保证有足够的通风循环，确保溶剂挥发的浓度在安全范围内。

使用前请查阅本产品的材料安全数据表 (MSDS) 关于健康和安全的信

注意事项

- 1) 本产品说明书中的内容会跟据我司实际经验和产品的后续研发策略发展而随时修改。
- 2) 在 E-Marine 400 HS 涂层上喷涂面漆时，用高压水等方法清除表面粉化层，盐分及其他异物。
- 3) 用于木片运输船时，基本上采用一度配套的施工。
- 4) 贮存在涂料仓库。