

# A-LF-SEA 250



超低摩擦超低燃油消耗防污漆 A250

发布日期: 2017 年 1 月

## 产品概述

本产品为 LF-Sea 的升级版, 进一步降低了摩擦阻力提升了燃油节省效果, 利用仿生学的“滞水层”专利技术生产出的超低摩擦防污漆能有效减少船只的碳足迹, 低摩擦系数的铜甲硅烷基丙烯酸聚合物确保了长久稳定的防污性能。本产品可以涂覆在原有防污漆涂层上, 和立邦的“Rheo”防锈漆一起结合使用, 可以进一步加强燃油节省效果。

符合 2001 年 10 月国际海事组织采用的有关船舶有害防污体系控制的国际条例要求(国际海事组织文件 AFS/CONF/26)

## 推荐用途

远洋船防污漆 (低中速船)

## 产品数据

类型	铜甲硅烷基丙烯酸聚合物 (不含锡/超低摩擦/水解型/超低燃油消耗/低二氧化碳排放/高固含量)		
颜色	褐色 - BUB003 浅褐色 - BUB017		
光泽度	半光		
固体含量 (体积)	53 ± 2% (ISO3233:1998)		
推荐膜厚	干膜: 80µm ~ 150µm 湿膜: 151µm ~ 283µm		
理论涂布率	5.30 m <sup>2</sup> /l (干膜 100µm)		
稀释剂	THINNER 300 (稀释重量比: 0-5%)		
	5°C	20°C	30°C
干燥参数	表干 1 小时	40 分钟	30 分钟
	硬干 3 小时	1 小时	40 分钟
涂装间隔 (自复涂)	最短 6 小时	4 小时	3 小时
	最长 -----	-----	-----
浸水前间隔时间 (100µm)	18 小时	12 小时	10 小时
闪点	※参考注意事项 4) 24°C		

## 施工方法

无气喷涂	枪嘴大小: 0.64 ~ 0.74 mm 喷涂扇角: 45° ~ 54° 出口压力: 大于 150 kg/cm <sup>2</sup>
刷涂/辊涂	仅用于小面积的修补

## 表面处理

所有待涂装表面须保持清洁、干燥及无污染杂质无剥落或其它缺陷  
高压淡水冲洗, 去除所有的油脂、可溶性盐、锈蚀或外来杂质

# A-LF-SEA 250



超低摩擦超低燃油消耗防污漆 A250

发布日期：2017 年 1 月

## 包装规格

16 升（包装可能因产地不同而变化）

## 安全

采取必要的防护措施避免接触到皮肤和眼睛（比如：手套、防护眼镜、面罩、防护霜等。）

施工和干燥期间要保证有足够的通风循环，确保溶剂挥发的浓度在安全范围内。

使用前请查阅本产品的材料安全数据表 (MSDS) 关于健康和安全的消息。

## 注意事项

- 1) 本产品说明书中的内容可能随着我们经验的增加和产品的后续研发而随时更改
- 2) 喷涂作业之前和之后，用 THINNER 300 来清洗喷涂设备、管路和喷枪。
- 3) 本产品如果和其它防污漆、任何其它化学品混用，将无法获得“防污漆的无锡声明”
- 4) 浸水前的间隔时间受环境条件、通风、漆膜厚度和涂装度数的影响，实际数据请咨询现场技术服务
- 5) 将本产品贮存于油漆仓库